

Máquinas de soldadura por ultrasonidos

Serie Standard2



 **rinco**[®]
ultrasonics

AROUND YOU EVERY DAY

SERIE STANDARD2 - versátil



Standard2-3000



Standard2-745

Las máquinas de soldadura por ultrasonidos de **accionamiento neumático** de la serie Standard2 son idóneas para soldar, cortar y troquelar piezas moldeadas termoplásticos, telas no tejidas y textiles, así como láminas o incrustar metales en plástico. Las piezas de plástico con **formas constructivas de complejidad media** se pueden procesar de manera muy precisa con los modelos Standard2.

La **administración de usuarios en varios niveles** regula los permisos de cambios en los parámetros de soldadura, aumentando la seguridad de procesos durante el funcionamiento.

En el Audit Trail, que no se puede borrar, se registran los resultados y los cambios realizados. De este modo, **la trazabilidad y la seguridad de proceso** se garantizan de forma fiable.

Standard2-3000

Standard2-745

KHZ	Frecuencia de funcionamiento:	20 kHz	35 kHz
	Fuerza máxima:	3000 N	745 N
	Accionamiento/aire comprimido:	Neumático/6 bar nominal	Neumático/6 bar nominal
	Máxima elevación:	100 mm	100 mm
	Peso:	115 kg	41 kg
	Regulación en altura:	0–280 mm	0–180 mm

GENERADORES COMPATIBLES

Generador compatible: ADG2-20 / ADG2-35

Potencia de salida: 400 W, 750 W, 900 W,
1000 W, 1500 W, 2000 W,
3000 W

GENERADOR DE ULTRASONIDOS ADG2

Encontrará más información sobre la potencia y las características en el catálogo "Generadores de ultrasonidos"



CARACTERÍSTICAS

FLEXIBILIDAD

Gracias al diseño modular de nuestros componentes, una estación de trabajo manual se puede **convertir** en cualquier momento en una línea de automatización o **integrar** en una máquina especial.



CALIBRACIÓN

La presión y la amplitud **se pueden calibrar**. De este modo, los resultados de soldadura son reproducibles y la calidad de sus productos se mantiene.



PANTALLA TÁCTIL A COLOR DE 10.1"

La introducción de los parámetros y el manejo de las máquinas resultan más sencillos gracias a la pantalla táctil a color. Es muy **reactivo y admite el manejo mediante pantalla táctil capacitiva, incluso con guantes**. Además, las últimas soldaduras se muestran en un gráfico o una tabla.

ÁMBITOS DE APLICACIÓN



AUTOMOCIÓN



ALTA TECNOLOGÍA



EMBALAJE



ALIMENTACIÓN



NO TEJIDOS Y TEXTILES



INSTRUMENTAL MÉDICO



HOGAR



COSMÉTICOS

SOLDADURA
TROQUELADO
REMACHADO
REPUJADO
REBORDEADO
INCRUSTACIÓN
ESTAMPADO
SELLADO

SERIE STANDARD2

SERIE STANDARD2 - versátil

IMPULSO POSTERIOR

Para evitar un posible aprisionamiento de piezas ligeras en el sonotrodo, se puede definir un impulso posterior.

PERFORMANCE LEVEL ■ PL e

Las máquinas ofrecen la máxima seguridad para el operario y el personal de mantenimiento.



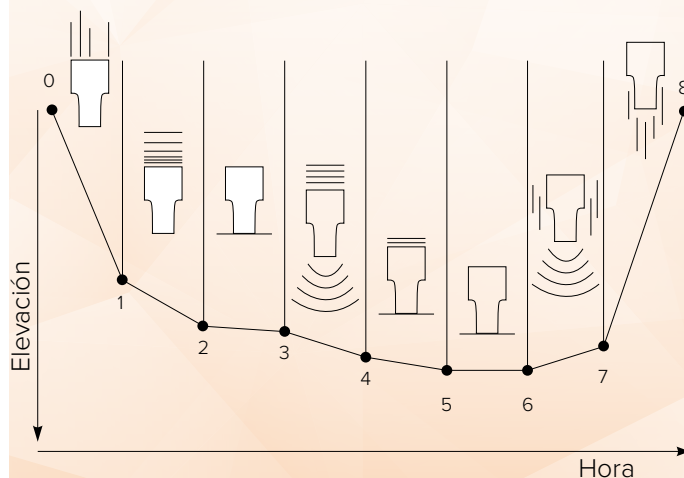
MÁXIMA REPRODUCIBILIDAD

En la base de datos de las máquinas de soldadura por ultrasonidos, podrá almacenar tantos **conjuntos de datos de parámetros** como necesite.

MOVIMIENTO DE ELEVACIÓN PROGRAMABLE

Optimice su proceso de soldadura adaptando de forma adecuada el movimiento de elevación de la aplicación.

- 0-1 Desplazamiento del mecanismo de avance de la posición inicial a la posición de frenado
- 1-2 Punto de frenado de la velocidad de avance a la velocidad de aplicación
- 2-3 Aumento de la presión hasta llegar al disparador
- 3-4 Proceso de soldadura
- 4-5 Aumento de la presión sin ultrasonidos
- 5-6 Solidificación y fase de enfriamiento
- 6-7 Impulso ulterior con ultrasonidos
- 7-8 Regreso del mecanismo de avance



MEDICIÓN DE RECORRIDO DE 0,01 MM

para resultados de soldadura
precisos

REGULACIÓN DE LA PRESIÓN DEL SISTEMA

con indicación en el
generador.

ESTRANGULADOR

para cambiar la velocidad
de bajada y la intensidad
de fusión.

GENERADOR DE ULTRASONIDOS

ADG2

PLACA BASE

Placa con tornillos de
nivelación para la fijación
y la alineación precisa del
alojamiento.

SEGURIDAD PARADA DE EMERGENCIA

ESTRUCTURA ROBUSTA

ESCALA PARA EL MECANISMO DE AVANCE

Escala para la lectura y el
ajuste del mecanismo de
avance. (0-100 mm)

TORNILLO DE AJUSTE FINO para el tope de profundidad.

REGULACIÓN DE ALTURA fácilmente con volante manual.

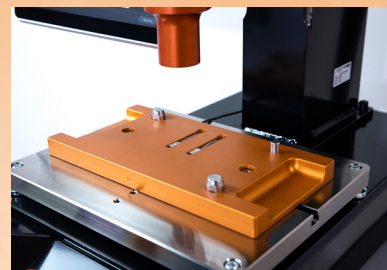
UNIDAD DE TRATAMIENTO DE AIRE con microfiltro

BOTÓN DISPARADOR BIMANUAL

CAMBIO DE HERRAMIENTAS

RÁPIDO Y SENCILLO

Gracias al sistema de cambio
rápido, las herramientas se
cambian **en pocos minutos**.
Esto permite reducir los errores al
mínimo. Los soportes de cambio
están indexados.



CAMBIO DEL ALOJAMIENTO

Cambio automático de los
conjuntos de datos de los
parámetros gracias a la
tecnología de sensores integrada



CAMBIO DE LA UNIDAD DE OSCILACIÓN

Con un par de maniobras

SERIE STANDARD2

rinco[®]
ultrasonics

SERIE STANDARD2 - versátil

FUNCIONES

7 MODOS DE SOLDADURA PARA ELEGIR

Gracias a los diversos modos de soldadura, es posible encontrar **el ajuste adecuado para cada aplicación** para lograr una soldadura perfecta. En la serie Standard, se pueden seleccionar los siguientes modos de soldadura:



Tiempo de soldadura

W/S

Energía de soldadura



W/S

Tiempo de soldadura Y/O energía de soldadura



Recorrido de soldadura (absoluto o diferencial)



Desconexión de contacto

DISPARADOR (MOMENTO DE ACTIVACIÓN DE ULTRASONIDOS)

La soldadura puede activarse mediante un disparador. Pueden seleccionarse los siguientes disparadores:



- Hora
- Recorrido
- Presión
- Señal externa
- Recorrido y presión

AMPLITUD AJUSTABLE

La amplitud se puede ajustar interna o externamente en incrementos de 1 unidad con un valor de entre el **40 % y el 100 %** a fin de lograr el mejor resultado de soldadura o corte posible.



CABINA INSONORIZADA

Protección fiable contra el ruido

CONTROL DE CALIDAD ABSOLUTO

Con un **lector de códigos de barras**, es posible asignar claramente un componente soldado a un resultado de soldadura a través del código de barras/QR.



EXPORTACIÓN DE DATOS

A través de RS232, Ethernet/red de la empresa o una memoria externa como un USB, se puede exportar una cadena de datos para protocolizar datos de soldadura. Opcionalmente, los datos también pueden leerse a través de **PROFINET**.



REMOTE ACCESS SERVICE

Para solucionar fallos de forma rápida y eficiente, se puede solicitar un **mantenimiento remoto** a través del servicio posventa de RINCO.



AUDIT TRAIL

El Audit Trail, que no se puede borrar, recopila y documenta automáticamente todos los eventos relevantes del sistema, así como las modificaciones en los parámetros de la máquina, los derechos de usuario y los datos de proceso. Cada acción se registra con un sello temporal, la identificación del usuario y una descripción detallada. De este modo, la trazabilidad y la seguridad de proceso se garantizan de forma fiable.



USER ADMINISTRATION

Puede adjudicar los permisos de usuario según el menú: Los usuarios tienen acceso concreto a opciones de menú individuales y, de este modo, se puede controlar el acceso a funciones específicas o áreas de la interfaz de usuario de forma individual, lo que aumenta la seguridad de proceso.

Al final de este catálogo, encontrará más características, opciones y accesorios para las máquinas de soldadura por ultrasonidos de la serie Standard2.



LECTOR DE CÓDIGOS DE BARRAS

Como equipo portátil o con montaje fijo



ACTIVACIÓN CON AMBAS MANOS

Pulsadores de seguridad ergonómicos (o con tecla opcional)

Para lograr una soldadura perfecta, es necesario sincronizar muchos parámetros.

Los generadores de ultrasonidos RINCO sirven para controlar las máquinas de soldadura por ultrasonidos. Estos generadores permiten parametrizar el proceso de soldadura por ultrasonidos con precisión. Para establecer **cuándo es el momento adecuado para activar los ultrasonidos**, se pueden introducir distintos parámetros.

El momento de activación de ultrasonidos, también llamado disparador, puede estar sujeto a distintas condiciones.

■

Teniendo en cuenta estas condiciones, por ejemplo, el material del componente, el tipo de cordón de soldadura y el tamaño del componente, se establecerán los parámetros exactos con el disparador adecuado y, de este modo, se calculará el momento óptimo para la activación de los ultrasonidos. Esto garantiza unos resultados de soldadura de máxima calidad. Además, estas condiciones también pueden ayudar a proteger las herramientas.



Para un resultado final perfecto, el modo de soldadura es fundamental. Este se puede ajustar individualmente para cada aplicación.

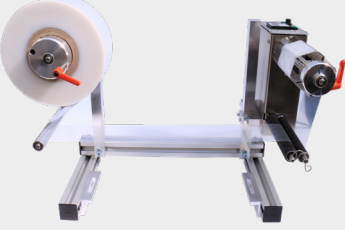
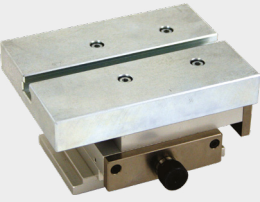
Un modo de soldadura puede, por ejemplo, garantizar que las dimensiones finales del producto que se vaya a soldar sean siempre las mismas después del proceso de soldadura. Con otro modo, todos los componentes se sueldan siempre con la misma intensidad, pero las dimensiones finales varían. El desgaste de la herramienta de soldadura, por ejemplo, en aplicaciones de corte y troquelado, también se puede reducir con el modo correcto. Cualquiera sea el resultado que desee lograr, **juntos encontraremos la solución adecuada y segura.**

Ponemos a su disposición nuestros conocimientos y nuestro compromiso desde el principio. Una vez finalizado el proyecto, seguiremos atendiendo cualquier consulta que le surja. Nuestros equipos están diseñados para que podamos realizar un diagnóstico remoto en cualquier momento, lo que nos permite solucionar posibles errores de forma eficiente.

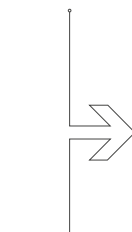


		Electrical Motion2-20	Electrical Motion2-35	Standard2-3000	Standard2-745	Standard 50	Easy 3000	Easy 745	ABW35
									
	Generador compatible	XDG2-20/SCU2-20	XDG2-35/SCU2-35	ADG2-20	ADG2-35	ADG70	SDG20	SDG35	SDG35
KHZ	Frecuencia	20 kHz	35 kHz	20 kHz	35 kHz	70 kHz	20 kHz	35 kHz	35 kHz
	Fuerza	3000 N	745 N	3000 N	745 N	50 N	3000 N	745 N	745 N
	Potencia de salida (W)	3000, 2000	900	3000, 2000, 1500, 1000	900, 750, 400	100	2000, 1500, 1000	750, 400	750, 400
	Dimensiones ancho x largo x alto (mm)	572 x 755 x 1372	380 x 553 x 1030	400 x 760 x 1345	316 x 520 x 1066	320 x 460 x 505	400 x 727 x 1345	316 x 529 x 1066	120 x 156 x 489
	Peso	135 kg	53 kg	115 kg	41 kg	15,5 kg	120 kg	41 kg	11,2 kg
	Elevación	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	25 mm	100 mm	100 mm	6 mm
	Garantía: 2 años	3 años	3 años	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Cambio de amplitud	40–100 %, incrementos del 1 %/ externo	40–100 %, incrementos del 1 %/ externo	40–100 %, incrementos del 1 %/ externo	40–100 %, incrementos del 1 %/ externo	40–100 %, incrementos del 1 %/ externo	15–100 %, incrementos del 1 %/ externo	15–100 %, incrementos del 1 %/ externo	15–100 %, incrementos del 1 %/ externo
	Audit trail	✓	✓	✓	✓				
	Calibración	✓	✓	✓	✓				
	Sala blanca ISO clase 6	✓	✓						
	Tiempo de soldadura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
W/S	Energía de soldadura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Recorrido de soldadura	✓	✓	✓	✓	✓			
	Desconexión de contacto (modo)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Modo continuo						✓	✓	
	Control de fusión múltiple (modo)	✓	✓						
	Par de activación (disparador)	Tiempo, recorrido, fuerza, señal externa, recorrido abs. y fuerza	Tiempo, recorrido, fuerza, señal externa, recorrido abs. y fuerza	Tiempo, recorrido, presión, señal externa, recorrido y presión	Tiempo, recorrido, presión, señal externa, recorrido y presión	Tiempo, recorrido, presión, señal externa	Activado, desactivado, tiempo, inicio	Activado, desactivado, tiempo, inicio	Activado, desactivado, tiempo, inicio
	Transmisión de datos	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Base de datos	✓	✓	✓	✓	✓			
	Software correspondiente	✓	✓						
	Tecnología digital	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Accionamiento eléctrico	✓	✓						
	Accionamiento neumático			✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Altura regulable	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Multilingüe	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Protección contra sobrecarga de potencia	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Protección contra sobrecalentamiento	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Contador de piezas	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Acceso remoto	Interno, externo	Interno, externo	Interno, externo	Interno, externo				
	Inicio suave, parada suave	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Pantalla táctil	✓	✓	✓	✓				
	Gestión de usuarios	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
OCTS	Sistema Quick Change Tool (sistema del oscilador)	✓	✓	✓					
SMED	Quick Tool Change (sonotrodo y yunque)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

	Electrical Motion2-20	Electrical Motion2-35	Standard2-3000	Standard2-745	Standard 50	Easy 3000	Easy 745	ABW35
								
Estación de trabajo	✓	✓						
Cabina insonorizada SSK	✓	✓	✓	✓		✓		
Caja de herramientas para 35 kHz		✓		✓			✓	✓
Caja de herramientas para 20 kHz	✓		✓			✓		
Interruptor de pedal con salida de emergencia								✓
Interruptor de pedal								✓
Transporte de película transparente	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
Caja de conmutación de equipos ADG					✓			
Caja de conmutación de equipos portátiles						✓	✓	✓
Control bimanual DUO TOUCH					✓		✓	
Mesa cruzada					✓			
Extensión de columnas	300 mm/200 mm/100 mm	150 mm/100 mm	300 mm/200 mm/100 mm	150 mm/100 mm		300 mm/200 mm	100 mm	

Estación de trabajo	Cabina insonorizada SSK	Caja de herramientas para 35 kHz	Caja de herramientas para 20 kHz	Interruptor de pedal con pulsador de parada de emergencia	Interruptor de pedal
 Disponible con módulo enchufable automático o con mesa giratoria para trabajar de forma ergonómica. Equipado con insonorización.	 Reduce el nivel de ruido hasta en 20 dB.	 Herramienta para preparar los trabajos de mantenimiento.	 Herramienta para preparar los trabajos de mantenimiento.	 Para activar el ciclo de soldadura con el pie, pisando el pulsador de parada de emergencia.	 Para activar el ciclo de soldadura con el pie.
Transporte de película transparente	Caja de conmutación de equipos ADG	Control bimanual DUO TOUCH	Mesa cruzada	Extensión de columnas	
 Para proteger la aplicación contra las marcas.	 Diseñada para equipos pequeños con varios cabezales cuando no se requiere un control de nivel superior o un mínimo de PLC. Permite construir equipos especiales de pequeño tamaño en los que solo se utilizan componentes estándar.	 Para altos requisitos ergonómicos, apto para salas blancas.	 Mesa cruzada precisa para el ajuste fino. Se puede montar con bridas de sujeción.	 Extensión para componentes de mayor tamaño.	

**WE ARE
FOCUSED
COMMITTED
GLOBAL
LOCAL**



EUROPA

SUIZA

rincoultrasonics.ch

ALEMANIA

rincoultrasonics.de

FRANCIA

rinco-france.com

ESPAÑA

rincoultrasonics.es

ITALIA

rincoultrasonics.it

SUECIA

rincoultrasonics.se

DINAMARCA

rincoultrasonics.dk

POLONIA

rincoultrasonics.pl

AMÉRICA

EE. UU.

rinco-usa.com

MÉXICO

rincoultrasonics.mx

ASIA

CHINA

rincochina.com

INDIA

rincoindia.com

JAPÓN

uthe.co.jp

MALASIA

rincoultrasonics.com.my

ÁFRICA

MARRUECOS

rincoultrasonics.com



MÁS INFORMACIÓN EN

rincoultrasonics.com
info@rincoultrasonics.com
+41 71 466 41 00

Industriestrasse 4
CH-8590 Romanshorn
Suiza