

Ultraschall-Schweissmaschinen

Standard2 Serie



 **rinco**[®]
ultrasonics

AROUND YOU EVERY DAY

STANDARD2 SERIE - Vielseitig einsetzbar



Standard2-3000



Standard2-745

Die Ultraschallschweissmaschinen der Standard2 Serie mit **pneumatischem Antrieb** eignen sich um thermoplastische Formteile, Non-wovens und Textilien sowie Folien zu schweissen, schneiden und stanzen oder Metalle in Kunststoff einzubetten. Bauteile aus Kunststoff mit **Bauformen durchschnittlicher Komplexität** können mit den Standard2-Modellen sehr präzise bearbeitet werden.

Die **mehrstufige Benutzerverwaltung** regelt die Berechtigungen für Änderungen an den Schweissparametern und erhöht dadurch die Prozesssicherheit im Betrieb.

Im nicht löschbaren Audit Trail werden Ereignisse und Änderungen protokolliert. So kann die **Rückverfolgbarkeit und Prozesssicherheit** verlässlich gewährleistet werden.

	Standard2-3000	Standard2-745
KHZ Arbeitsfrequenz:	20 kHz	35 kHz
 Maximale Kraft:	3000 N	745 N
 Antrieb/Druckluft:	pneumatisch/6 bar nominal	pneumatisch/6 bar nominal
 Maximaler Hub:	100 mm	100 mm
 Gewicht:	115 kg	41 kg
 Höhenverstellbarkeit:	0–280 mm	0–180 mm

KOMPATIBLE GENERATOREN

Kompatibler Generator: ADG2-20 / ADG2-35

Ausgangsleistung: 400 W, 750 W, 900 W,
1000 W, 1500 W, 2000 W,
3000 W

ULTRASCHALL-GENERATOR ADG2
weitere Informationen über Leistungen und
Eigenschaften finden Sie in der Produktbroschüre
"Ultraschall-Generatoren"



EIGENSCHAFTEN

FLEXIBILITÄT

Dank der modularen Bauweise unserer Komponenten kann ein Handarbeitsplatz jederzeit zu einer Automationslinie **ausgebaut** oder in eine Sondermaschine **integriert** werden.



KALIBRATION

Druck und Amplitude sind **kalibrierbar**. So sind die Schweißergebnisse reproduzierbar und die Qualität Ihrer Produkte bleibt erhalten.



10.1" TOUCH FARBDISPLAY

Die Eingabe der Parameter sowie die Bedienung der Maschinen wird durch das Touch-Farbdisplay erleichtert. Es ist **sehr reaktiv und kapazitiv mit Handschuhen bedienbar**. Zudem zeigt es eine Grafik oder eine Tabelle der letzten Schweißungen.

ANWENDUNGS- BEREICHE



AUTOMOTIV



HIGHTECH



VERPACKUNG



LEBENSMITTEL



NON-WOVEN & TEXTIL



MEDIZINAL



HAUSHALT



KOSMETIK

**SCHWEISSEN
STANZEN
NIETEN
PRÄGEN
BÖRDELN
EINBETTEN
EINSENKEN
VERSIEGELN**

STANDARD2 SERIE

STANDARD2 SERIE - Vielseitig einsetzbar

NACHIMPULS

Um ein allfälliges Hängenbleiben leichter Werkstücke an der Sonotrode zu verhindern, kann ein Nachimpuls gesetzt werden.

PERFORMANCE LEVEL ■ PL e

Die Maschinen bieten höchste Sicherheit für den Bediener und das Wartungspersonal.



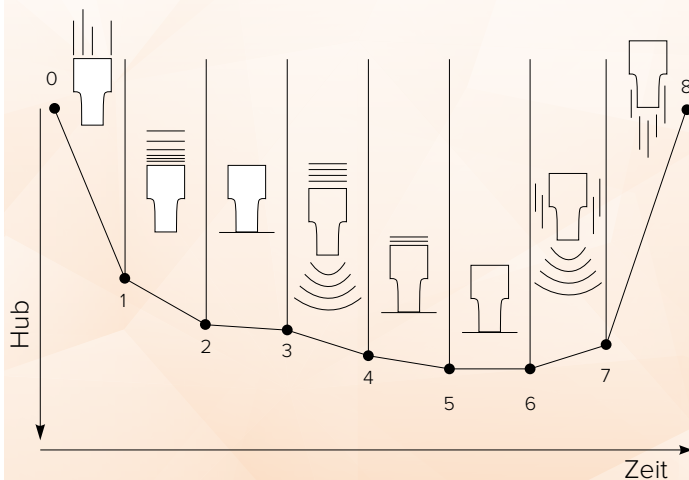
HÖCHSTE REPRODUZIERBARKEIT

In der Datenbank der Ultraschall-Schweissmaschinen können so **viele Parameterdatensätze** gespeichert werden, wie Sie benötigen.

HUBBEWEGUNG FREI PROGRAMMIERBAR

Optimieren Sie Ihren Schweissprozess, indem Sie die Hubbewegung der Anwendung entsprechend anpassen.

- 0–1 Vorschub fährt von Startposition zur Abbremsposition
- 1–2 Bremspunkt von Vorschubgeschwindigkeit auf Aufsetzgeschwindigkeit
- 2–3 Druckanstieg bis Trigger erreicht ist
- 3–4 Schweissprozess
- 4–5 Druckaufbau ohne Ultraschall
- 5–6 Verfestigung und Abkühlphase
- 6–7 Nachimpuls mit Ultraschall
- 7–8 Vorschub fährt zurück



WEGMESSUNG 0,01 MM

für exakte
Schweissresultate

REGELUNG DES SYSTEMDRUCKS

mit Anzeige am Generator.

DROSSEL

zur Änderung der
Absenkgeschwindigkeit
und der Schmelzintensität.

ULTRASCHALL- GENERATOR

ADG2

GRUNDPLATTE

Platte mit Nivellierschrauben
zur Fixierung und präzisen
Ausrichtung der Aufnahme.

SICHERHEIT NOT-HALT

ROBUSTE KONSTRUKTION

SKALA FÜR VORSCHUB

Masstab zum Ablesen und
Einstellen des Vorschubs.
(0-100mm)

FEINEINSTELLSCHRAUBE

für Tiefenanschlag.

HÖHENVERSTELLUNG

müheles durch Handrad.

LUFTAUFBEREITUNGS- EINHEIT

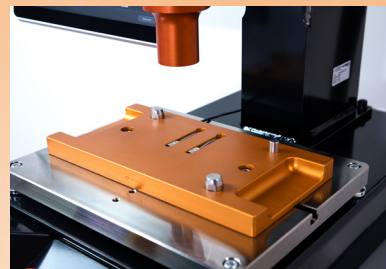
mit Mikrofilter

ZWEIHAND- AUSLÖSETASTER

WERKZEUGWECHSEL

SCHNELL UND EINFACH

Dank des Schnellwechselsystems
können Werkzeuge **innert weniger
Minuten** ausgewechselt werden.
Dadurch können Fehler minimiert
werden. Die Wechselträger sind
indexiert.



WECHSEL DER AUFNahme

Automatischer Wechsel der Parameter-
datensätze dank integrierter Sensorik



WECHSEL DER SCHWINGEREINHEIT

Mit wenigen Handgriffen

STANDARD2 SERIE

STANDARD2 SERIE - Vielseitig einsetzbar

FUNKTIONEN

7 SCHWEISSMODI WÄHLBAR

Dank der vielen Schweißmodi lässt sich für **jede Anwendung die richtige Einstellung** für die perfekte Schweißung finden. Folgende Schweißmodi sind bei der Standard Serie wählbar:



Schweißzeit

W/S

Schweißenergie



W/S

Schweißzeit UND/ODER Schweißenergie



Schweißweg (absolut oder differenziell)



Kontaktabschaltung

TRIGGER (ULTRASCHALL-AUSLÖSEMOMENT)

Die Schweißung kann durch einen Trigger ausgelöst werden. Folgende Trigger können gewählt werden:



- Zeit
- Weg
- Druck
- Externes Signal
- Weg und Druck

EINSTELLBARE AMPLITUDE

In 1er-Schritten kann die Amplitude intern oder extern im Wert zwischen **40 und 100 %** verändert werden, um das bestmögliche Schweiß- bzw. Schneidresultat zu erreichen.



SCHALLSCHUTZKABINE

Verlässliche Lärmschutzlösung

ABSOLUTE QUALITÄTSKONTROLLE

Mit einem **Barcodeleser** ist es möglich, ein geschweisstes Bauteil mit Hilfe des Barcodes/QR-Codes eindeutig einem Schweissresultat zuzuordnen.



DATENEXPORT

Via RS232, Ethernet/Firmennetz oder einem Speichermedium wie USB Stick lässt sich ein Datastring exportieren, um Schweissdaten zu protokollieren. Zudem lassen sich die Daten optional auch über **PROFINET** auslesen.



REMOTE ACCESS SERVICE

Eine **Fernwartung** kann eingerichtet werden für eine effiziente und schnelle Fehlerbehebung durch unseren RINCO After-Sales-Service.



AUDIT TRAIL

Der nicht löschbare Audit Trail erfasst und dokumentiert automatisch alle relevanten Systemereignisse sowie Änderungen an Maschinenparametern, Benutzerrechten und Prozessdaten. Jede Aktion wird mit Zeitstempel, Benutzerkennung und Detailbeschreibung protokolliert. So können Rückverfolgbarkeit und Prozesssicherheit verlässlich gewährleistet werden.



USER ADMINISTRATION

Nutzerberechtigungen können Sie menübasiert vergeben: Benutzer erhalten gezielten Zugriff auf einzelne Menüpunkte, dadurch lässt sich der Zugriff auf spezifische Funktionen oder Bereiche der Benutzeroberfläche individuell steuern, was die Prozesssicherheit erhöht.

Weitere Eigenschaften sowie Optionen und Zubehör zu den Ultraschall-Schweissmaschinen der Standard2 Serie finden Sie am Ende dieser Broschüre.



BARCODELESER

als Handgerät oder stationär montiert



ZWEIHANDAUFLÖSUNG

Ergonomische Safeballs
(oder optional mit Taster)

Um eine perfekte Schweissung zu erzielen, müssen viele Parameter aufeinander abgestimmt sein. RINCO Ultraschall-Generatoren dienen zur Steuerung der Ultraschall-Schweisssmaschinen. Diese Generatoren bieten exakte Parametrierungsmöglichkeiten des Ultraschall-Schweisssprozesses. Um zu bestimmen, **wann der Ultraschall ausgelöst werden soll**, können verschiedene Werte eingegeben werden.

Der Ultraschall-Auslösemoment, auch Trigger genannt, kann an verschiedenen Bedingungen geknüpft werden.

■

Unter Berücksichtigung dieser Bedingungen, beispielsweise der Art des Bauteilmaterials, der Schweissnahtgestaltung und Bauteilegrösse, werden über den passenden Trigger exakte Parameter und so der optimale Ultraschall-Auslösemoment festgelegt. Sie erhalten Schweissresultate in höchster Qualität. Ausserdem können diese Bedingungen auch helfen, Werkzeuge zu schonen.



**Eine perfektes Endergebnis
erzielt man unter anderem mit
dem geeigneten Schweissmodus.
Dieser lässt sich für jede
Anwendung individuell anpassen.**

Mit einem Schweissmodus kann beispielsweise erreicht werden, dass die Endmasse des zu schweisenden Produkts nach dem Schweissprozess immer identisch ist. Mit einem anderen Modus werden alle Bauteile immer gleich stark geschweisst, wobei die Endmasse aber variieren. Die Abnutzung des Schweisswerkzeuges, beispielsweise bei Schneid- und Stanzanwendungen, kann ebenfalls mit dem richtigen Modus reduziert werden. Welches Resultat Sie auch erreichen möchten, **zusammen finden wir die passende und zuverlässige Lösung.**

Sie können von Anfang an auf unser Knowhow und Engagement zählen. Auch nach dem Abschluss der Projekte sind wir bei Fragen für Sie da. Unsere Geräte sind so konzipiert, dass wir jederzeit eine Ferndiagnose durchführen können, um allfällige Fehler effizient zu beheben.



		Electrical Motion2-20	Electrical Motion2-35	Standard2-3000	Standard2-745	Standard 50	Easy 3000	Easy 745	ABW35
									
	Kompatibler Generator	XDG2-20/SCU2-20	XDG2-35/SCU2-35	ADG2-20	ADG2-35	ADG70	SDG20	SDG35	SDG35
	Frequenz	20 kHz	35 kHz	20 kHz	35 kHz	70 kHz	20 kHz	35 kHz	35 kHz
	Kraft	3000 N	745 N	3000 N	745 N	50 N	3000 N	745 N	745 N
	Ausgangsleistung (W)	3000, 2000	900	3000, 2000, 1500, 1000	900, 750, 400	100	2000, 1500, 1000	750, 400	750, 400
	Dimension BxLxH (mm)	572 x 755 x 1372	380 x 553 x 1030	400 x 760 x 1345	316 x 520 x 1066	320 x 460 x 505	400 x 727 x 1345	316 x 529 x 1066	120 x 156 x 489
	Gewicht	135 kg	53 kg	115 kg	41 kg	15,5 kg	120 kg	41 kg	11,2 kg
	Hub	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	25 mm	100 mm	100 mm	6 mm
	Garantie: 2 Jahre	3 Jahre	3 Jahre	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Amplitudenänderung	40–100 %, 1%-Schritte / extern	40–100 %, 1%-Schritte / extern	40–100 %, 1%-Schritte / extern	40–100 %, 1%-Schritte / extern	40–100 %, 1%-Schritte / extern	15–100 %, 1%-Schritte / extern	15–100 %, 1%-Schritte / extern	15–100 %, 1%-Schritte / extern
	Audit trail	✓	✓	✓	✓				
	Kalibration	✓	✓	✓	✓				
	Reinraum ISO Klasse 6	✓	✓						
	Schweisszeit	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Schweissenergie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Schweissweg	✓	✓	✓	✓	✓			
	Kontaktabschaltung (Modus)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Kontinuierlicher Modus						✓	✓	
	Multi-Schmelzkontrolle (Modus)	✓	✓						
	Auslösemoment (Trigger)	Zeit, Weg, Kraft, Externes Signal, Weg abs.& Kraft	Zeit, Weg, Kraft, Externes Signal, Weg abs.& Kraft	Zeit, Weg, Druck, Externes Signal, Weg und Druck	Zeit, Weg, Druck, Externes Signal, Weg und Druck	Zeit, Weg, Druck, Externes Signal	Ein, Aus, Zeit, Start	Ein, Aus, Zeit, Start	Ein, Aus, Zeit, Start
	Datenübertragung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Datenbank	✓	✓	✓	✓	✓			
	Zugehörige Software	✓	✓						
	Digitale Technologie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Elektrischer Antrieb	✓	✓						
	Pneumatischer Antrieb			✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Höhenanpassung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Multilingual	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Schutz vor Leistungsüberlast	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Schutz vor Überhitzung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Stückzähler	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Fernzugriff	intern, extern	intern, extern	intern, extern	intern, extern				
	Softstart, Softstopp	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Touch Display	✓	✓	✓	✓				
	Benutzerverwaltung	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Schnellwechselsystem (Schwingersystem)	✓	✓	✓					
	Schnellwechselsystem (Sonotrode & Aufnahme)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

	Electrical Motion2-20	Electrical Motion 2-35	Standard2-3000	Standard2-745	Standard 50	Easy 3000	Easy 745	ABW35
								
Workstation	✓	✓						
Schallschutzkabine SSK	✓	✓	✓	✓		✓		
Toolcase 35 kHz		✓		✓			✓	✓
Toolcase 20 kHz	✓		✓			✓		
Fussschalter mit Notausgang								✓
Fusschalter								✓
Folientransport	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
Geräteumschaltbox ADG					✓			
Geräteumschaltbox Handgeräte						✓	✓	✓
Zweihandschaltung DUO TOUCH					✓		✓	
Kreuztisch					✓			
Säulenverlängerung	300 mm / 200 mm / 100 mm	150 mm / 100 mm	300 mm / 200 mm / 100 mm	150 mm / 100 mm		300 mm / 200 mm	100 mm	

Workstation



Mit automatischem Einschub oder mit Drehtisch erhältlich zum ergonomischen Arbeiten. Mit Schallschutz ausgestattet.

Schallschutzkabine SSK



Reduziert den Lärmpegel um bis zu 20 dB.

Toolcase 35 kHz



Werkzeug zum Einrichten der Servicearbeiten.

Toolcase 20 kHz



Werkzeug zum Einrichten der Servicearbeiten.

Fussschalter mit Not-Halt-Taster



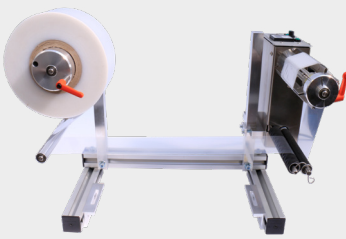
Zum Auslösen des Schweisszyklus per Fussbewegung mit Not-Halt-Taster.

Fussschalter



Zum Auslösen des Schweisszyklus per Fussbewegung.

Folientransport



Zum Schutz der Anwendung vor Markierungen.

Geräteumschaltbox ADG



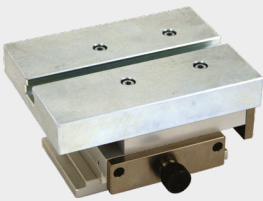
Konstruiert für kleinere Mehr-Kopf Anlagen, wenn keine übergeordnete Steuerung oder ein Minimum an SPS gewünscht ist. Es ermöglicht den Bau kleinerer Sonderanlagen, bei denen nur Standardkomponenten verwendet werden.

Zweihandschaltung DUO TOUCH



Für erhöhte ergonomische Anforderungen, reinraumkompatibel.

Kreuztisch



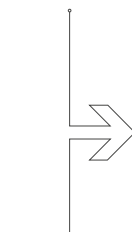
Präziser Kreuztisch für Feineinstellung. Montierbar mit Spannbriden.

Säulen Verlängerung



Verlängerung für grössere Bauteile.

**WE ARE
FOCUSED
COMMITTED
GLOBAL
LOCAL**



EUROPA

SCHWEIZ

rincoultrasonics.ch

DEUTSCHLAND

rincoultrasonics.de

FRANKREICH

rinco-france.com

SPANIEN

rincoultrasonics.es

ITALIEN

rincoultrasonics.it

SCHWEDEN

rincoultrasonics.se

DÄNEMARK

rincoultrasonics.dk

POLEN

rincoultrasonics.pl

AMERIKA

USA

rinco-usa.com

MEXIKO

rincoultrasonics.mx

ASIEN

CHINA

rincochina.com

INDIEN

rincoindia.com

JAPAN

uthe.co.jp

MALAYSIA

rincoultrasonics.com.my

AFRIKA

MAROKKO

rincoultrasonics.com



WEITERE INFORMATIONEN UNTER

rincoultrasonics.com
info@rincoultrasonics.com
+41 71 466 41 00

Industriestrasse 4
CH-8590 Romanshorn
Schweiz