

SALDATRICI



Saldatrici ad ultrasuoni

Serie Standard2



 **rinco**[®]
ultrasonics

AROUND YOU EVERY DAY

SERIE STANDARD2 - Utilizzabile in molteplici modi



Standard2-3000



Standard2-745

Le saldatrici a ultrasuoni della serie standard2 ad **azionamento pneumatico** sono adatte per saldare, tagliare e punzonare componenti stampati termoplastici, tessuti non tessuti e prodotti tessili nonché pellicole o per incorporare metalli nella plastica. I componenti di plastica con **struttura di media complessità** possono essere lavorati in modo molto preciso con i modelli standard2.

La gestione utenti a più livelli regola l'autorizzazione alle modifiche ai parametri di saldatura e aumenta in questo modo la sicurezza di processo durante il funzionamento.

Nell'Audit Trail sempre attivo vengono registrati risultati e modifiche. In questo modo può essere garantita in modo affidabile la **tracciabilità e sicurezza di processo**.

Standard2-3000

Standard2-745

KHZ	Frequenza di lavoro:	20 kHz	35 kHz
	Forza massima:	3000 N	745 N
	Azionamento/ aria compressa:	pneumatico/6 bar nominale	pneumatico/6 bar nominale
	Corsa massima:	100 mm	100 mm
	Peso:	115 kg	41 kg
	Regolabilità in altezza:	0–280 mm	0–180 mm

GENERATORI COMPATIBILI

Generatori compatibili: ADG2-20 / ADG2-35

Potenza di uscita: 400 W, 750 W, 900 W,
1000 W, 1500 W, 2000 W,
3000 W

GENERATORE DI ULTRASUONI ADG2
ulteriori informazioni relative alle potenze e alle
caratteristiche sono consultabili nella brochure
"Generatori di ultrasuoni"



PROPRIETÀ

FLESSIBILITÀ

Grazie al sistema costruttivo modulare dei nostri componenti, un posto di lavoro manuale può essere **trasformato** in ogni momento in una linea di automazione oppure essere **integrato** in una macchina speciale.



CALIBRATURA

La pressione e l'ampiezza sono **calibrabili**. In questo modo i risultati di saldatura sono riproducibili e la qualità dei vostri prodotti rimane costante.



DISPLAY TOUCH A COLORI DA 10.1"

L'immissione dei parametri e il comando delle macchine vengono agevolati dal display touch a colori. È **altamente reattivo e supporta l'utilizzo del touchscreen capacitivo anche indossando i guanti**. Inoltre mostra un grafico o una tabella delle ultime saldature.

SETTORI DI APPLICAZIONE



AUTOMOTIVE



ALTA TECNOLOGIA



IMBALLAGGIO



GENERI ALIMENTARI



**TESSUTI NON TESSUTI E
MATERIALI TESSILI**



DISPOSITIVI MEDICALI



**APPARECCHIATURE
DOMESTICHE**



COSMETICI

**SALDATURA
PUNZONATURA
RIVETTATURA
CONIATURA
BORDATURA
INCLUSIONE
SVASATURA
SIGILLATURA**

SERIE STANDARD2

SERIE STANDARD2 - Utilizzabile in molteplici modi

POSTIMPULSO

Per impedire un'eventuale adesione di pezzi leggeri al sonotrodo è possibile impostare un postimpulso.

PERFORMANCE LEVEL ■ PL e

Le macchine offrono massima sicurezza per l'operatore e per il personale di manutenzione.



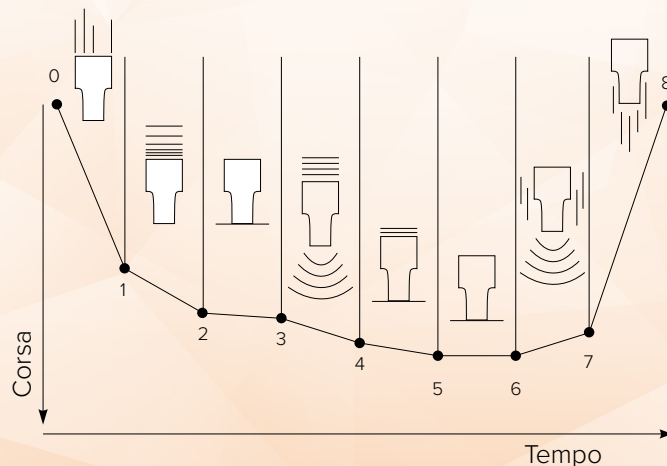
MASSIMA RIPRODUCIBILITÀ

Nella banca dati delle saldatrici a ultrasuoni possono essere memorizzati tutti i **record di dati parametrici** di cui si ha bisogno.

MOVIMENTO DI CORSA LIBERAMENTE PROGRAMMABILE

Ottimizzate il vostro processo di saldatura adeguando il movimento di corsa dell'applicazione di conseguenza.

- 0-1 L'attuatore si porta dalla posizione iniziale alla posizione di frenata
- 1-2 Punto di frenata dalla velocità di avanzamento fino alla velocità di applicazione
- 2-3 Aumento della pressione fino al raggiungimento del trigger
- 3-4 Processo di saldatura
- 4-5 Aumento della pressione senza ultrasuoni
- 5-6 Solidificazione e fase di raffreddamento
- 6-7 Impulso secondario con ultrasuoni
- 7-8 L'attuatore arretra



MISURAZIONE DELLA CORSA DI 0,01 MM

per risultati di saldatura
precisi

REGOLAZIONE DELLA PRESSIONE DI SISTEMA

con visualizzazione sul
generatore.

STROZZATORE

per la modifica della
velocità di abbassamento
e l'intensità di fusione.

GENERATORE DI ULTRASUONI

ADG2

PIASTRA DI BASE

Piastra con viti di livellamento
per il fissaggio e l'allineamento
preciso del supporto.

SICUREZZA ARRESTO DI EMERGENZA

Costruzione Robusta

Scala per Avanzamento

Scala graduata per la
lettura e l'impostazione
dell'avanzamento. (0-100mm)

Vite di Regolazione Fine

per finecorsa profondo.

Regolazione in Altezza

senza fatica mediante
manovella.

Unità di Trattamento dell'Aria

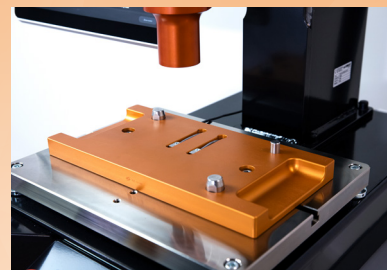
con microfiltro

Tasto di Azionamento Bimanuale

CAMBIO UTENSILI

RAPIDO E SEMPLICE

Grazie al sistema di cambio rapido
è possibile sostituire gli utensili
entro pochi minuti. In questo
modo possono essere minimizzati
gli errori. I supporti intercambiabili
sono indexati.



CAMBIO DEL SUPPORTO

Modifica automatica dei record di
dati parametrici grazie ai sensori
integrati



CAMBIO DELL'UNITÀ OSCILLANTE

Con pochi gesti

SERIE STANDARD2

SERIE STANDARD2 - Utilizzabile in molteplici modi

FUNZIONI

SONO SELEZIONABILI 7 MODALITÀ DI SALDATURA

Grazie alle molte modalità di saldatura è possibile trovare **la regolazione corretta per ogni applicazione** per una saldatura perfetta. Nella serie Standard sono selezionabili le seguenti modalità di saldatura:



Tempo di saldatura

W/S

Energia di saldatura



W/S

Tempo di saldatura E/O energia di saldatura



Corsa di saldatura (assoluta e differenziale)



Spegnimento per contatto

TRIGGER (MOMENTO DI ATTIVAZIONE ULTRASUONI)

La saldatura può essere attivata tramite un trigger. È possibile selezionare i seguenti trigger:



- Tempo
- Corsa
- Pressione
- Segnale esterno
- Corsa e pressione

AMPIEZZA REGOLABILE

In passi da 1 è possibile modificare l'ampiezza interna o esterna nel valore tra **il 40% e il 100%** per raggiungere il migliore risultato di saldatura e di taglio possibile.



CABINA INSONORIZZATA

Soluzione di protezione da rumori affidabile

CONTROLLO DI QUALITÀ ASSOLUTO

Con un **lettore di codici a barre** è possibile associare un pezzo saldato in modo univoco a un risultato di saldatura con l'ausilio del codice a barre/codice QR.



ESPORTAZIONE DI DATI

Tramite RS232, Ethernet/rete aziendale o un supporto di memoria come una penna USB, è possibile esportare una stringa di dati per registrare i dati della saldatura. I dati possono essere letti opzionalmente anche tramite **PROFINET**.



REMOTE ACCESS SERVICE

Per un'eliminazione degli errori efficiente e rapida da parte del nostro servizio post-vendita RINCO, può essere messo a punto un **Accesso remoto**.



AUDIT TRAIL

L'Audit trail non cancellabile rileva e documenta automaticamente tutti gli eventi di sistema rilevanti nonché modifiche a parametri della macchina, diritti utente e dati di processo. Ogni azione viene protocollata con marcatempo, identificativo utente e descrizione dettagliata. In questo modo possono essere garantite in modo affidabile la tracciabilità e la sicurezza di processo.



USER ADMINISTRATION

Potete assegnare le autorizzazioni utente tramite un menu: gli utenti ricevono un accesso mirato a singole voci di menu, consentendo così di controllare individualmente l'accesso a funzioni o aree specifiche dell'interfaccia utente, con un conseguente aumento della sicurezza dei processi.

Ulteriori caratteristiche, opzioni e accessori di saldatrici a ultrasuoni della serie Standard2 si trovano in fondo a questo opuscolo.



LETTORE DI CODICI A BARRE
come apparecchio manuale o
montato in modo stazionario



AZIONAMENTO A DUE MANI
Safeball ergonomiche (o
facoltativamente con tasto)

SERIE STANDARD2

Per raggiungere una saldatura perfetta, devono essere calibrati molti parametri tra loro.

I generatori di ultrasuoni RINCO servono al comando delle saldatrici a ultrasuoni. Questi generatori offrono possibilità di parametrizzazione esatte del processo di saldatura a ultrasuoni. Per determinare **quando devono essere attivati gli ultrasuoni**, possono essere immessi diversi valori.

Il momento di attivazione ultrasuoni, anche denominato trigger, può essere collegato a diverse condizioni.

—

In considerazione di queste condizioni, ad esempio il tipo di materiale del componente, la configurazione dei punti di saldatura e le dimensioni del componente, tramite l'apposito trigger vengono stabiliti parametri esatti e quindi il momento di attivazione ultrasuoni ottimale. Vengono ottenuti risultati di saldatura della massima qualità. Inoltre, queste condizioni possono anche aiutare ad aver cura degli attrezzi.



Un risultato finale perfetto è raggiungibile inoltre con la modalità di saldatura adatta. Questa è regolabile individualmente per ogni applicazione.

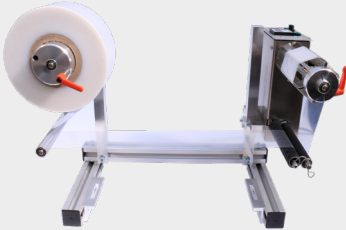
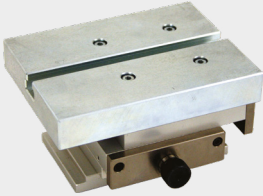
Con una modalità di saldatura è possibile raggiungere ad esempio che la massa finale del prodotto da saldare sia sempre identica dopo il processo di saldatura. Con un'altra modalità vengono saldati tutti i componenti sempre alla stessa intensità, variando però la massa finale. L'usura di utensili di saldatura, ad esempio in applicazioni di taglio e punzonatura, può parimenti essere ridotta grazie alla modalità corretta. Indipendentemente dal risultato che si vuole ottenere, **troviamo insieme la soluzione adeguata e affidabile.**

Da subito il cliente può contare sul nostro know-how e sul nostro impegno. Anche dopo la conclusione dei progetti siamo sempre a disposizione in caso di domande. I nostri apparecchi sono progettati affinché noi possiamo in qualsiasi momento effettuare diagnosi remote, per risolvere in modo efficiente gli eventuali guasti.

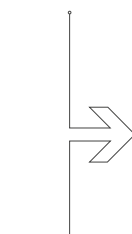


		Electrical Motion2-20	Electrical Motion2-35	Standard2-3000	Standard2-745	Standard 50	Easy 3000	Easy 745	ABW35
									
	Generatori compatibili	XDG2-20/SCU2-20	XDG2-35/SCU2-35	ADG2-20	ADG2-35	ADG70	SDG20	SDG35	SDG35
KHZ	Frequenza	20 kHz	35 kHz	20 kHz	35 kHz	70 kHz	20 kHz	35 kHz	35 kHz
	Forza	3000 N	745 N	3000 N	745 N	50 N	3000 N	745 N	745 N
	Potenza di uscita (W)	3000, 2000	900	3000, 2000, 1500, 1000	900, 750, 400	100	2000, 1500, 1000	750, 400	750, 400
	Dimensioni largh. x lungh. x alt. (mm)	572 x 755 x 1372	380 x 553 x 1030	400 x 760 x 1345	316 x 520 x 1066	320 x 460 x 505	400 x 727 x 1345	316 x 529 x 1066	120 x 156 x 489
	Peso	135 kg	53 kg	115 kg	41 kg	15,5 kg	120 kg	41 kg	11,2 kg
	Corsa	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	25 mm	100 mm	100 mm	6 mm
	Garanzia: 2 anni	3 anni	3 anni	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Modifica dell'ampiezza	40–100 %, passi da 1% / esterna	40–100 %, passi da 1% / esterna	40–100 %, passi da 1% / esterna	40–100 %, passi da 1% / esterna	40–100 %, passi da 1% / esterna	15–100 %, passi da 1% / esterna	15–100 %, passi da 1% / esterna	15–100 %, passi da 1% / esterna
	Audit trail	✓	✓	✓	✓				
	Calibratura	✓	✓	✓	✓				
	Camera bianca ISO classe 6	✓	✓						
	Tempo di saldatura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
W/S	Energia di saldatura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Corsa di saldatura	✓	✓	✓	✓	✓			
	Spegnimento per contatto (modalità)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Modalità continua						✓	✓	
	Controllo multi fusione (modalità)	✓	✓						
	Momento di attivazione (trigger)	Tempo, corsa, forza, segnale esterno, corsa assoluta e forza	Tempo, corsa, forza, segnale esterno, corsa assoluta e forza	Tempo, corsa, pressione, segnale esterno, corsa e pressione	Tempo, corsa, pressione, segnale esterno, corsa e pressione	Tempo, corsa, pressione, segnale esterno	ON, OFF, tempo, Start	ON, OFF, tempo, Start	ON, OFF, tempo, Start
	Trasferimento dati	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Raccolta dati	✓	✓	✓	✓	✓			
	Relativo software	✓	✓						
	Tecnologia digitale	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Azionamento elettrico	✓	✓						
	Azionamento pneumatico			✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Adeguaumento in altezza	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Multilingue	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Protezione da sovraccarico di potenza	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Protezione da surriscaldamento	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Contatore pezzi	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Accesso remoto	interno, esterno	interno, esterno	interno, esterno	interno, esterno				
	Avviamento dolce, arresto dolce	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Display touch	✓	✓	✓	✓				
	Gestione utenti	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
OCTS	Sistema di cambio rapido degli utensili (sistema oscillante)	✓	✓	✓					
SMED	Cambio rapido degli utensili (sonotrodo e incudine)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

	Electrical Motion2-20	Electrical Motion2-35	Standard2-3000	Standard2-745	Standard 50	Easy 3000	Easy 745	ABW35
								
Workstation	✓	✓						
Cabina insonorizzata SSK	✓	✓	✓	✓		✓		
Toolcase 35 kHz		✓		✓			✓	✓
Toolcase 20 kHz	✓		✓			✓		
Interruttore a pedale con uscita di emergenza								✓
Interruttore a pedale								✓
Trasporto di pellicole	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
Box di commutazione apparecchi ADG					✓			
Box di commutazione apparecchi manuali						✓	✓	✓
Azionamento bimanuale DUO TOUCH					✓		✓	
Tavola ortogonale					✓			
Prolungamento colonne	300 mm / 200 mm / 100 mm	150 mm / 100 mm	300 mm / 200 mm / 100 mm	100 mm		300 mm / 200 mm	100 mm	

Workstation	Cabina insonorizzata SSK	Toolcase 35 kHz	Toolcase 20 kHz	Interruttore a pedale con pulsante di arresto di emergenza	Interruttore a pedale
 Disponibile con cassetto automatico o con tavola girevole per lavorare in ergonomia. Equipaggiato con isolamento acustico.	 Riduce il livello di rumore fino a 20 dB.	 Utensile per la messa a punto dei lavori di assistenza.	 Utensile per la messa a punto dei lavori di assistenza.	 Per azionare il ciclo di saldatura mediante movimento del piede con pulsante di arresto di emergenza.	 Per azionare il ciclo di saldatura mediante movimento del piede.
Trasporto di pellicole	Box di commutazione apparecchi ADG	Azionamento bimanuale DUO TOUCH	Tavola ortogonale	Prolungamento colonne	
 Per la protezione dell'applicazione da marcature.	 Costruito per impianti multitest a piccoli se per il PLC non si desidera alcun comando superiore o soltanto un minimo. Permette la costruzione di impianti speciali più piccoli in cui vengono utilizzati solo componenti standard.	 Per requisiti ergonomici superiori, compatibile con camere bianche.	 Tavola ortogonale precisa per regolazione fine. Montabile con staffe di serraggio.	 Prolungamento per componenti più grandi.	

**WE ARE
FOCUSED
COMMITTED
GLOBAL
LOCAL**



EUROPA

SVIZZERA

rincoultrasonics.ch

GERMANIA

rincoultrasonics.de

FRANCIA

rinco-france.com

SPAGNA

rincoultrasonics.es

ITALIA

rincoultrasonics.it

SVEZIA

rincoultrasonics.se

DANIMARCA

rincoultrasonics.dk

POLONIA

rincoultrasonics.pl

AMERICA

USA

rinco-usa.com

MESSICO

rincoultrasonics.mx

ASIA

CINA

rincochina.com

INDIA

rincoindia.com

GIAPPONE

uthe.co.jp

MALAYSIA

rincoultrasonics.com.my

AFRICA

MAROCCO

rincoultrasonics.com



ALTRE INFORMAZIONI AL

rincoultrasonics.com
info@rincoultrasonics.com
+41 71 466 41 00

Industriestrasse 4
CH-8590 Romanshorn
Svizzera