

Machines à souder à ultrasons

Série Standard2



 **rinco**[®]
ultrasonics

AROUND YOU EVERY DAY

SÉRIE STANDARD2 - Utilisation polyvalente



Standard2-3000



Standard2-745

Les machines à souder par ultrasons à **commande pneumatique** de la série Standard2 sont adaptées pour souder, découper et poinçonner des pièces formées thermoplastiques, des non-tissés et textiles ainsi que des films, et pour insérer des métaux dans du plastique. Les modèles Standard2 permettent de façonner de manière très précise des composants en plastique présentant des **structures de complexité moyenne**.

L'**administration des utilisateurs multiniveau** permet de gérer les autorisations concernant les modifications des paramètres de soudage et augmente ainsi la sécurité des processus en fonctionnement.

Les résultats et les modifications sont consignés dans la piste d'audit, impossible à supprimer. La **traçabilité et sécurité des processus** peuvent ainsi être garanties en toute fiabilité.

Standard2-3000

Standard2-745

KHZ	Fréquence de travail :	20 kHz	35 kHz
	Force maximale :	3.000 N	745 N
	Entraînement/air comprimé :	pneumatique/6 bar nominal	pneumatique/6 bar nominal
	Course maximale :	100 mm	100 mm
	Poids :	115 kg	41 kg
	Réglage possible de la hauteur :	0 à 280 mm	0 à 180 mm

GÉNÉRATEURS COMPATIBLES

Générateur compatible : ADG2-20 / ADG2-35

Puissance de sortie : 400 W, 750 W, 900 W,
1000 W, 1500 W, 2000 W,
3000 W

GÉNÉRATEUR À ULTRASONS ADG2

Vous trouverez de plus amples informations relatives à la performance et aux caractéristiques dans la brochure produits « Générateur à ultrasons »



PROPRIÉTÉS

FLEXIBILITÉ

Grâce à la conception modulaire de nos composants, un poste de travail manuel peut à tout moment être **transformé** en ligne automatisée ou être **intégré** à une machine spécifique.



CALIBRAGE

La pression et l'amplitude sont **calibrables**. Les résultats de soudage peuvent ainsi être reproduits et la qualité de vos produits reste inchangée.



ÉCRAN COULEUR TACTILE 10.1 POUCES

La saisie des paramètres et la manipulation des machines sont simplifiés grâce à l'écran couleur tactile. Il est **très réactif et prend en charge l'utilisation de l'écran tactile capacitif, même avec des gants**. Il affiche par ailleurs un graphique ou un tableau des derniers soudages.

APPLICATIONS



AUTOMOBILE



TECHNOLOGIES DE POINTE



EMBALLAGE



ALIMENTAIRE



NON-TISSÉ ET TEXTILE



MÉDICAL



DOMOTIQUE



COSMÉTIQUES

**SOUDEGE
POINÇONNAGE
RIVETAGE
ESTAMPAGE
BORDAGE
INSERTION
ENFONCEMENT
SCELLAGE**

SÉRIE STANDARD2

SÉRIE STANDARD2 - Utilisation polyvalente

IMPULSION ULTÉRIEURE

Pour éviter le blocage des pièces légères sur la sonotrode, il est possible de régler une impulsion ultérieure.

NIVEAU DE PERFORMANCE ■ PL e

Les machines offrent une sécurité accrue pour l'opérateur et le personnel de maintenance.



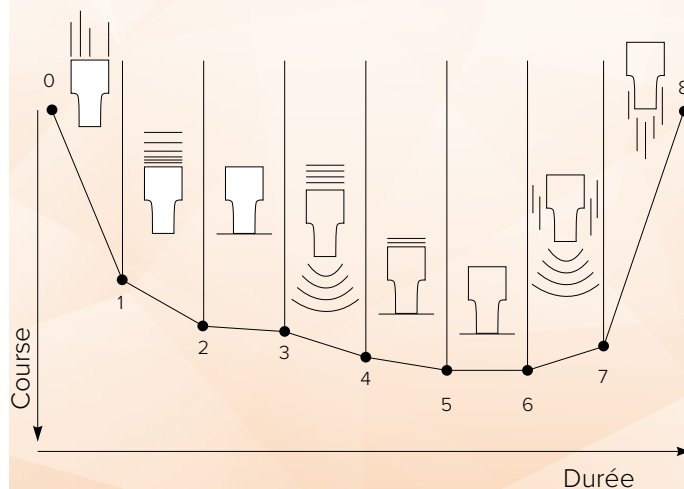
GRANDE REPRODUCTIBILITÉ

Dans la base de données des machines à souder par ultrasons, vous pouvez enregistrer de nombreux **jeux de paramètres** selon vos besoins.

COURSE LIBREMENT PROGRAMMABLE

Optimisez le soudage en adaptant la course à l'application.

- 0-1 L'avance se déplace de la position de départ à la position de freinage
- 1-2 Point freinage de la vitesse d'avance à la vitesse de pose
- 2-3 Montée en pression jusqu'à ce que le trigger soit atteint
- 3-4 Soudage
- 4-5 Augmentation de la pression sans ultrasons
- 5-6 Solidification et phase de refroidissement
- 6-7 Temps impuls avec ultrasons
- 7-8 L'avance recule



MESURE DE LA JAUGE DE 0,01 MM

pour des résultats de
soudage précis

RÉGLAGE DE LA PRESSION DU SYSTÈME

avec affichage sur le
générateur.

CONSTRUCTION SOLIDE

ÉCHELLE POUR AVANCE

Échelle pour relever et régler
l'avance. (0 à 100mm)

ÉTRANGLEUR

pour modifier la vitesse de
descente et l'intensité de
fusion.

VIS DE RÉGLAGE PRÉCIS

pour butée de profondeur.

GÉNÉRATEUR À ULTRASONS ADG2

PLAQUE DE BASE

Plaque dotée de vis de
niveau pour la fixation et
l'alignement précis de
l'enclume.

RÉGLAGE DE LA HAUTEUR

sans peine grâce à la
manivelle.

UNITÉ DE TRAITEMENT DE L'AIR

avec micro-filtre

SÉCURITÉ

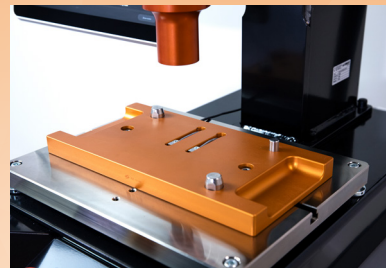
ARRÊT D'URGENCE

BOUTON DE DÉCLENCHEMENT BIMANUEL

CHANGEMENT D'OUTILS

RAPIDE ET SIMPLE

Le système de changement rapide
permet de changer d'outil **en
quelques minutes**. Les erreurs
sont ainsi réduites. Les supports
sont indexés.



CHANGEMENT DE L'ENCLUME

Changement automatique des
jeux de données de paramètres
grâce à des détecteurs intégrés



CHANGEMENT DE L'ENSEMBLE VIBRANT

En quelques gestes seulement

SÉRIE STANDARD2

rinco[®]
ultrasonics

SÉRIE STANDARD2 - Utilisation polyvalente

FONCTIONS

7 MODES DE SOUDAGE DISPONIBLES

Les différents modes de soudage permettent de trouver **le réglage adapté à chaque application** pour un soudage parfait. Les modes de soudage suivants sont disponibles avec la série Standard :



Temps de soudage

W/S

Énergie de soudage



W/S

Temps de soudage ET/OU énergie de soudage



Course de soudage (absolue ou différentielle)



Coupure de contact

TRIGGER (MOMENT DE DÉCLENCHEMENT DES ULTRASONS)

Le soudage peut aussi être déclenché par un trigger. Les triggers suivants sont disponibles :



- Durée
- Course
- Pression
- Signal externe
- Course et pression

AMPLITUDE RÉGLABLE

Il est possible de modifier l'amplitude en interne ou en externe entre **40 et 100 %** par pas de 1 % afin d'obtenir un résultat de soudage ou de coupe optimal.



CABINE D'INSONORISATION
Solution fiable d'insonorisation

CONTRÔLE ABSOLU DE LA QUALITÉ

Avec un **lecteur de codes-barres**, il est possible d'associer un composant soudé à un résultat de soudage unique à l'aide du codebarre/ code QR.



EXPORTATION DES DONNÉES

L'interface RS232, le réseau Ethernet/de l'entreprise ou un support de stockage comme une clé USB permettent d'exporter une chaîne de données afin de consigner les données de soudage. En outre, les données peuvent être lues en option via **PROFINET**.



REMOTE ACCESS SERVICE

Une **télémaintenance** peut être configurée pour un dépannage rapide et efficace par le service après-vente de RINCO.



PISTE D'AUDIT

La piste d'audit non effaçable enregistre et documente automatiquement tous les événements système utiles ainsi que les modifications des paramètres de la machine, les droits des utilisateurs et les données de processus. Chaque action est enregistrée avec un horodatage, un identifiant d'utilisateur et une description détaillée. La traçabilité et sécurité des processus peuvent ainsi être garanties de façon fiable.



USER ADMINISTRATION

Vous pouvez attribuer aux utilisateurs des autorisations basées sur les menus : Les utilisateurs ont un accès ciblé à certaines rubriques de menu, ce qui permet de contrôler individuellement l'accès à des fonctions ou des zones spécifiques de l'interface utilisateur et ainsi d'augmenter la sécurité des processus.

Vous trouverez en fin de brochure de plus amples informations concernant les caractéristiques, tout comme les options et accessoires des machines à souder par ultrasons de la série Standard2.



LECTEUR DE CODES-BARRES
comme appareil manuel ou monté de manière stationnaire



DÉCLENCHEMENT BIMANUEL
Safeballs ergonomiques (ou en option avec bouton)

Pour obtenir une soudure parfaite, de nombreux paramètres doivent être harmonisés.

Les générateurs à ultrasons RINCO servent à commander les machines à souder par ultrasons. Ces générateurs offrent des possibilités de paramétrage précises pour le processus de soudage par ultrasons. Pour définir **le moment où les ultrasons doivent être déclenchés**, on peut saisir différentes valeurs.

Le moment de déclenchement des ultrasons, également appelé trigger, peut être lié à différentes conditions.

■

En tenant compte de ces conditions, par exemple le type de matériau du composant, la réalisation de la soudure et la taille du composant, des paramètres précis sont définis via le trigger correspondant, et donc le moment optimal de déclenchement des ultrasons. Vous obtenez des résultats d'une qualité maximale. Par ailleurs, ces conditions peuvent également contribuer à préserver les outils.



Un résultat final parfait est notamment dû au mode de soudage approprié. Ce mode de soudage peut être adapté individuellement pour chaque application.

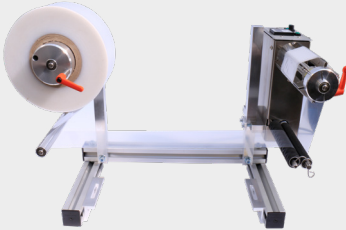
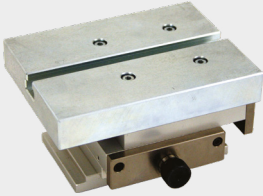
Un mode de soudage peut permettre par exemple de garantir que les dimensions finales des produits à souder soient toujours identiques après le soudage. Avec un autre mode, tous les composants sont toujours soudés avec la même force, mais les dimensions finales varient. L'usure de l'outil de soudage, par exemple pour les applications de coupe et de poinçonnage, peut également être réduite avec le mode approprié. Quel que soit le résultat que vous souhaitiez obtenir, **nous trouverons ensemble une solution adaptée et fiable.**

Vous pouvez compter sur notre savoir-faire et notre engagement du début à la fin. Une fois votre projet achevé, nous sommes à votre disposition en cas de questions. Nos appareils sont conçus de sorte à nous permettre d'effectuer à tout moment une télémaintenance afin de réparer efficacement d'éventuelles erreurs.

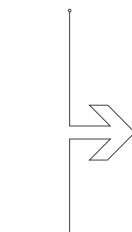


		Electrical Motion2-20	Electrical Motion2-35	Standard2-3000	Standard2-745	Standard 50	Easy 3000	Easy 745	ABW35
									
	Générateur compatible	XDG2-20/SCU2-20	XDG2-35/SCU2-35	ADG2-20	ADG2-35	ADG70	SDG20	SDG35	SDG35
KHZ	Fréquence	20 kHz	35 kHz	20 kHz	35 kHz	70 kHz	20 kHz	35 kHz	35 kHz
	Force	3.000 N	745 N	3.000 N	745 N	50 N	3.000 N	745 N	745 N
	Puissance de sortie (W)	3000, 2000	900	3000, 2000, 1500, 1000	900, 750, 400	100	2000, 1500, 1000	750, 400	750, 400
	Dimensions LxH (mm)	572 x 755 x 1372	380 x 553 x 1030	400 x 760 x 1345	316 x 520 x 1066	320 x 460 x 505	400 x 727 x 1345	316 x 529 x 1066	120 x 156 x 489
	Poids	135 kg	53 kg	115 kg	41 kg	15,5 kg	120 kg	41 kg	11,2 kg
	Course	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	25 mm	100 mm	100 mm	6 mm
	Garantie : 2 ans	3 ans	3 ans	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Changement d'amplitude	40 à 100 %, pas de 1 % / externe	40 à 100 %, pas de 1 % / externe	40 à 100 %, pas de 1 % / externe	40 à 100 %, pas de 1 % / externe	40 à 100 %, pas de 1 % / externe	15 à 100 %, pas de 1 % / externe	15 à 100 %, pas de 1 % / externe	15 à 100 %, pas de 1 % / externe
	Piste d'audit	✓	✓	✓	✓				
	Calibrage	✓	✓	✓	✓				
	Salles blanches classe ISO 6	✓	✓						
	Temps de soudage	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
W/S	Énergie de soudage	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Course de soudage	✓	✓	✓	✓	✓			
	Coupure de contact (mode)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Mode continu						✓	✓	
	Contrôle de la fusion multiple (mode)	✓	✓						
	Moment de déclenchement (trigger)	Temps, course, force, signal externe, course abs.& Force	Temps, course, force, signal externe, course abs.& Force	temps, course, pression, signal externe, course & pression	temps, course, pression, signal externe, course & pression	temps, course, pression, signal externe	Marche, arrêt, temps, démarrage	Marche, arrêt, temps, démarrage	Marche, arrêt, temps, démarrage
	Transfert de données	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Base de données	✓	✓	✓	✓	✓			
	Logiciel correspondant	✓	✓						
	Technologie numérique	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Entraînement électrique	✓	✓						
	Entraînement pneumatique			✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Ajustement de la hauteur	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Multilingue	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Protection contre la surcharge de puissance	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Protection contre la surchauffe	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Compteur pièce	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Accès à distance	interne, externe	interne, externe	interne, externe	interne, externe				
	Soft start, soft stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Écran tactile	✓	✓	✓	✓				
	Gestion des utilisateurs	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
OCTS	Quick Change Tool System (ensemble vibrant)	✓	✓	✓					
SMED	Quick Tool Change (sonotrode et anvil)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

	Electrical Motion2-20	Electrical Motion2-35	Standard2-3000	Standard2-745	Standard 50	Easy 3000	Easy 745	ABW35
								
Poste de travail	✓	✓						
Cabine d'insonorisation SSK	✓	✓	✓	✓		✓		
Toolcase 35 kHz		✓		✓			✓	✓
Toolcase 20 kHz	✓		✓			✓		
Commutateur au pied avec arrêt d'urgence								✓
Commutateur au pied								✓
Transport de films	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
Boîtier de commutation appareils ADG					✓			
Boîtier de commutation appareils manuels						✓	✓	✓
Commande bimanuelle DUO TOUCH					✓		✓	
Table croisée					✓			
Augmentation de colonne	300 mm / 200 mm / 100 mm	150 mm / 100 mm	300 mm / 200 mm / 100 mm	150 mm / 100 mm		300 mm / 200 mm	100 mm	

Poste de travail  Disponible avec tiroir automatique ou avec table croisée pour un travail ergonomique. Équipé d'une protection acoustique.	Cabine d'insonorisation SSK  Réduit le niveau de bruit jusqu'à 20 dB.	Toolcase 35 kHz  Outil pour régler les travaux d'entretien.	Toolcase 20 kHz  Outil pour régler les travaux d'entretien.	Commutation au pied avec bouton d'arrêt d'urgence  Pour déclencher le cycle de soudage par mouvement du pied avec bouton d'arrêt d'urgence.	Commutateur au pied  Pour déclencher le cycle de soudage par mouvement du pied.
Transport de films  Pour protéger l'application des marquages.	Boîtier de commutation appareils ADG  Construit pour de petites installations multi-têtes si l'utilisateur ne souhaite pas de commande supérieure ou un minimum d'API. Permet la construction de petites installations spécifiques qui n'utilisent que des composants standard.	Commande bimanuelle DUO TOUCH  Pour exigences ergonomiques élevées, compatible avec les salles blanches.	Table croisée  Table croisée précise pour réglage précis. Montage possible avec brides de serrage.	Augmentation colonne  Augmentation pour composants de grande taille.	

**WE ARE
FOCUSED
COMMITTED
GLOBAL
LOCAL**



EUROPE

SUISSE

rincoultrasonics.ch

ALLEMAGNE

rincoultrasonics.de

FRANCE

rinco-france.com

ESPAGNE

rincoultrasonics.es

ITALIE

rincoultrasonics.it

SUÈDE

rincoultrasonics.se

DANEMARK

rincoultrasonics.dk

POLOGNE

rincoultrasonics.pl

AMÉRIQUE

USA

rinco-usa.com

MEXIQUE

rincoultrasonics.mx

ASIE

CHINE

rincochina.com

INDE

rincoindia.com

JAPON

uthe.co.jp

MALAISIE

rincoultrasonics.com.my

AFRIQUE

MAROC

rincoultrasonics.com



PLUS D'INFORMATIONS SUR

rincoultrasonics.com
info@rincoultrasonics.com
+41 71 466 41 00

Industriestrasse 4
CH-8590 Romanshorn
Suisse