Saldatrici ad ultrasuoni

Serie Standard







AROUND YOU EVERY DAY



Saldatrici a ultrasuoni RINCO



SALDATURA A ULTRASUONI – IL METODO ECONOMICO PER LA GIUNZIONE DI PLASTICHE

Grazie ai brevi tempi di ciclo, la saldatura a ultrasuoni è il modo più efficiente per congiungere due materiali termoplastici senza sostanze additive. Pertanto, questo procedimento di giunzione è particolarmente economico. Per mezzo delle onde a ultrasuoni, è possibile saldare pezzi stampati a iniezione, pellicole o tessuti sintetici nell'arco di pochi millisecondi senza lasciare marcature. Anche le parti metalliche possono essere incassate in un componente in plastica grazie alle oscillazioni meccaniche a elevata frequenza.

Per svariati materiali e requisiti del risultato finale, abbiamo ideato altrettante saldatrici a ultrasuoni differenti.

RINCO produce saldatrici a ultrasuoni in tre serie di prodotti:

SERIE ELECTRICAL MOTION2 SERIE STANDARD e SERIE EASY

Soddisfano ogni esigenza: dalla saldatura di parti minuscole fino a componenti di grandi dimensioni.

Appositamente per confezioni blister e imballaggi con pellicola offriamo una soluzione idonea con la nostra

saldatrice per blister ABW

Avete bisogno di una soluzione su misura per le vostre esigenze personali? Chiamateci, i nostri consulenti sono a vostra completa disposizione.



LASCIATEVI CONVINCERE DELL'ELEVATA QUALITÀ DEI PRODOTTI RINCO

Siamo orgogliosi che il nostro inseguimento della perfezione venga riconosciuto anche dalle autorità. Le certificazioni ISO a noi conferite sono la dimostrazione che i valori svizzeri, come l'affidabilità e la precisione, sono radici importanti della nostra cultura aziendale. Assicureremo sempre una qualità costante e di alto livello insieme alla migliore assistenza.



CE

Tutte le macchine RINCO sono **conformi CE** e pertanto corrispondono agli elevati standard europei.

AFFIDABILITÀ

Le macchine RINCO lavorano in modo molto **affidabile**, sono sostanzialmente esenti da manutenzione e presentano una **lunga durata utile**.



ASSISTENZA POST-VENDITA

Anche dopo l'acquisto, assistiamo i nostri clienti con la nostra **assistenza tecnica**.

ALLINEAMENTO PRECISO

Le piastre di base possono essere livellate sul basamento con viti di livellamento in modo tale che il supporto fissato su di esse sia allineato esattamente con il sonotrodo.

QUALITÀ FIN DALL'INIZIO

La **costruzione robusta e rigida** delle nostre macchine promette con la sua stabilità e l'elevata potenza una funzionalità ottimale e risultati di saldatura perfetti.









SERIE STANDARD - Utilizzabile in molteplici modi

Standard 50



Standard 745

azionamento pneumatico sono adatte per saldare, tagliare e punzonare componenti stampati termoplastici, tessuti non tessuti e prodotti tessili nonché pellicole o per incorporare metalli nella plastica. I componenti di plastica con struttura di media complessità possono essere lavorati in modo molto preciso con i modelli standard.

Le saldatrici a ultrasuoni della serie standard ad

Le Standard 3000 e 745 sono disponibili anche nella versione per camere bianche con involucro in acciaio cromato. La Standard 3000 CR è inoltre certificata **ISO classe 6.**

La gestione utenti a più livelli regola l'autorizzazione alle modifiche ai parametri di saldatura e aumenta in questo modo la sicurezza di processo durante il funzionamento.

	Standard 3000	Standard 745	Standard 50		
KHZ Frequenza di lavoro:	20 kHz	35 kHz	70 kHz		
Forza massima:	3000 N	745 N	50 N		
Azionamento/ aria compressa:	nneumatico/6 har nominale		pneumatico/6 bar nominale		
Corsa massima:	100 mm	100 mm	25 mm		
KG Peso:	115 kg	41 kg	15,5 kg		
Regolabilità in altezza:	0–280 mm	0–180 mm	0–240 mm		



Standard 3000

GENERATORI COMPATIBILI

Generatori compatibili: ADG20 / ADG35 / ADG70

100 W, 400 W, 600 W, 900 W, Potenza di uscita: 1000 W, 1500 W, 2000 W,

3000 W



ulteriori informazioni relative alle potenze e alle caratteristiche sono consultabili nella brochure "Generatori di ultrasuoni"



PROPRIETÀ

FLESSIBILITÀ

Grazie al sistema costruttivo modulare dei nostri componenti, un posto di lavoro manuale può essere **trasformato** in ogni momento in una linea di automazione oppure essere **integrato** in una macchina speciale.



MASSIMA RIPRODUCIBILITÀ

Nella banca dati possono essere memorizzati fino a **32 dataset di parametri**.



FACILE CONTROLLO DI QUALITÀ

Tutti i risultati di saldatura possono essere esportati e salvati. Inoltre, i valori delle ultime **25 saldature rimangono memorizzate nella macchina** fino al suo spegnimento.

POSTIMPULSO

Per impedire un'eventuale adesione di pezzi leggeri al sonotrodo è possibile impostare un postimpulso.

SETTORI DI APPLICAZIONE



AUTOMOTIVE



ALTA TECNOLOGIA



IMBALLAGGIO



GENERI ALIMENTARI



TESSUTI NON TESSUTI E MATERIALI TESSILI



DISPOSITIVI MEDICALI



APPARECCHIATURE DOMESTICHE



COSMETICI

SALDATURA
PUNZONATURA
RIVETTATURA
CONIATURA
BORDATURA
INCLUSIONE
SVASATURA
SIGILLATURA





SERIE STANDARD - Utilizzabile in molteplici modi

FUNZIONI

SONO SELEZIONABILI 7 MODALITÀ DI SALDATURA

Grazie alle molte modalità di saldatura è possibile trovare **la regolazione corretta per ogni applicazione** per una saldatura perfetta. Nella serie Standard sono selezionabili le seguenti modalità di saldatura:



Tempo di saldatura

W/S

Energia di saldatura





Tempo di saldatura E/O energia di saldatura



Corsa di saldatura (assoluta e differenziale)



Spegnimento per contatto



WORKSTATION

Con tavola girevole o cassetto e riduzione del rumore

TRIGGER (MOMENTO DI ATTIVAZIONE ULTRASUONI)

La saldatura può essere attivata tramite un trigger. È possibile selezionare i seguenti trigger:



- Tempo
- Corsa
- Pressione
- OFF
- Segnale esterno

AMPIEZZA REGOLABILE

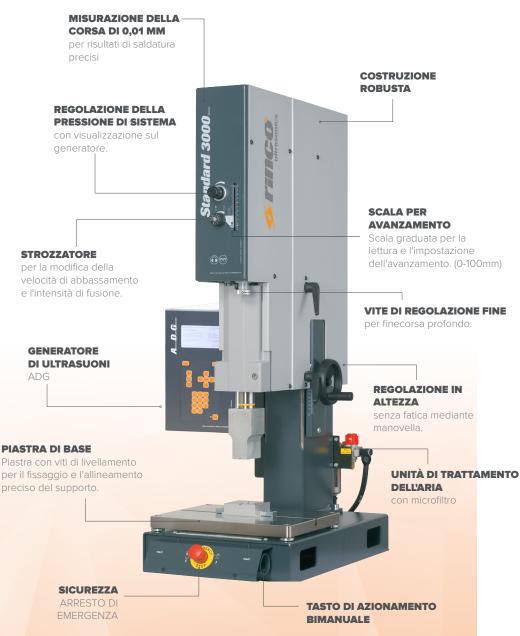
In passi da 1 è possibile modificare l'ampiezza interna o esterna nel valore tra il **40% e il 100%** per raggiungere il migliore risultato di saldatura e di taglio possibile.



CABINA INSONORIZZATA

Soluzione di protezione da rumori affidabile





Ulteriori caratteristiche, opzioni e accessori di saldatrici a ultrasuoni della serie Standard si trovano in fondo a questo opuscolo.

STANDARD 50 – MICROSALDATURA GRAZIE ALLA FREQUENZA DI LAVORO DI 70 KHZ

Appositamente per microcomponenti, ad esempio microelettronica con i requisiti più elevati, offriamo la soluzione perfetta con la nostra Standard 50. RINCO è leader del settore nel mondo Con la saldatrice da 70 kHz è possibile raggiungere saldature a elevata precisione anche con microcomponenti come ad esempio parti di uno smartphone o di un apparecchio acustico. Con il regolatore di pressione di precisione la pressione può essere regolata a 0,01 bar/psi, inoltre esso mantiene costante la pressione.



REGOLATORE DI PRESSIONE



MICROELETTRONICA

Questo componente ha una superficie di saldatura di 2 mm².



SERIE STANDARD

Per raggiungere una saldatura perfetta, devono essere calibrati molti parametri tra loro.

I generatori di ultrasuoni RINCO servono al comando delle saldatrici a ultrasuoni. Questi generatori offrono possibilità di parametrizzazione esatte del processo di saldatura a ultrasuoni. Per determinare **quando devono essere attivati gli ultrasuoni**, possono essere immessi diversi valori.

> Il momento di attivazione ultrasuoni, anche denominato trigger, può essere collegato a diverse condizioni.



In considerazione di queste condizioni, ad esempio il tipo di materiale del componente, la configurazione dei punti di saldatura e le dimensioni del componente, tramite l'apposito trigger vengono stabiliti parametri esatti e quindi il momento di attivazione ultrasuoni ottimale. Vengono ottenuti risultati di saldatura della massima qualità. Inoltre, queste condizioni possono anche aiutare ad aver cura degli attrezzi.



Un risultato finale perfetto è raggiungibile inoltre con la modalità di saldatura adatta. Questa è regolabile individualmente per ogni applicazione.

Con una modalità di saldatura è possibile raggiungere ad esempio che la massa finale del prodotto da saldare sia sempre identica dopo il processo di saldatura. Con un'altra modalità vengono saldati tutti i componenti sempre alla stessa intensità, variando però la massa finale. L'usura di utensili di saldatura, ad esempio in applicazioni di taglio e punzonatura, può parimenti essere ridotta grazie alla modalità corretta. Indipendentemente dal risultato che si vuole ottenere, **troviamo insieme la soluzione adeguata e affidabile**.

Da subito il cliente può contare sul nostro know-how e sul nostro impegno. Anche dopo la conclusione dei progetti siamo sempre a disposizione in caso di domande. I nostri apparecchi sono progettati affinché noi possiamo in qualsiasi momento effettuare diagnosi remote, per risolvere in modo efficiente gli eventuali guasti.







		Electrical Motion2-20	Electrical Motion2-35	Standard 3000	Standard 745	Standard 50	Easy 3000	Easy 745	ABW35
	Generatori compatibili	XDG2-20/SCU2-20	XDG2-35/SCU2-35	ADG20	ADG35	ADG70	SDG20	SDG35	SDG35
(HZ	Frequenza	20 kHz	35 kHz	20 kHz	35 kHz	70 kHz	20 kHz	35 kHz	35 kHz
3000N	Forza	3000 N	745 N	3000 N	745 N	50 N	3000 N	745 N	745 N
W	Potenza di uscita (W)	3000, 2000	900	3000, 2000, 1500, 1000	900, 600, 400	100	2000, 1500, 1000	750, 400	750, 400
Ø	Dimensioni largh. x lungh. x alt. (mm)	572 x 755 x 1372	380 x 553 x 1030	400 x 760 x 1345	316 × 520 × 1066	320 × 460 × 505	400 x 727 x 1345	316 x 529 x 1066	120 x 156 x 489
KG	Peso	135 kg	53 kg	115 kg	41 kg	15,5 kg	120 kg	41 kg	11,2 kg
	Corsa	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	25 mm	100 mm	100 mm	6 mm
WARRANT	Garanzia: 2 anni	3 anni	3 anni	✓	✓	✓	✓	✓	✓
A	Modifica dell'ampiezza	40–100 %, passi da 1% / esterna	40–100 %, passi da 1% / esterna	40–100 %, passi da 1% / esterna	40–100 %, passi da 1% / esterna	40–100 %, passi da 1% / esterna	15–100 %, passi da 1% / esterna	15–100 %, passi da 1% / esterna	15–100 %, passi da 1% / esteri
P	Audit trail	✓	✓						
(Calibratura	✓	✓						
ISO6	Camera bianca ISO classe 6	✓	✓	✓					
1	Tempo di saldatura	√	√	√	√	√	√	✓	✓
W/S	Energia di saldatura	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ABSOLUTE SPTERRITYA.	Corsa di saldatura	✓	√	√	✓	√			
RELATIVE	Spegnimento per contatto (modalità)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	1
	Modalità continua						√	✓	
<u></u>	Controllo multi fusione (modalità)	✓	✓				V		
♣	Momento di attivazione (trigger)	Tempo, corsa, forza, OFF, segnale esterno, corsa assoluta e forza	Tempo, corsa, forza, OFF, segnale esterno, corsa assoluta e forza	Tempo, corsa, pressione, OFF, segnale esterno	Tempo, corsa, pressione, OFF, segnale esterno	Tempo, corsa, pressione, OFF, segnale esterno	ON, OFF, tempo, Start	ON, OFF, tempo, Start	ON, OFF, tempo, Start
	Trasferimento dati	✓	✓	✓	1	✓	✓	✓	✓
	Raccolta dati	✓	✓	✓	✓	✓			
	Relativo software	✓	✓						
□ DGT =	Tecnologia digitale	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
<u>\$</u>	Azionamento elettrico	✓	✓						
<u> </u>	Azionamento pneumatico			✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Adeguamento in altezza	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DEEN	Multilingue	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
∆	Protezione da sovraccarico di potenza	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Protezione da surriscaldamento	√	✓	√	√	√	√	√	✓
0 0 3	Contatore pezzi	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Accesso remoto	interno, esterno							
	Avviamento dolce, arresto dolce	✓	/	✓	✓	✓	✓	✓	/
	Display touch	✓	✓						
-Ω-	Gestione utenti	✓	✓	✓	✓	√	✓	✓	✓
	Sistema di cambio rapido degli utensili (sistema	→	/						
QCTS	oscillante)	•	V						

SALDATRICI A ULTRASUONI

OPZIONI E ACCESSORI



	Electrical Motion2-20	Electrical Motion2-35	Standard 3000	Standard 745	Standard 50	Easy 3000	Easy 745	ABW35
Workstation	✓	✓	✓	✓				
Cabina insonorizzata SSK	✓	✓	✓			✓		
Toolcase 35 kHz		✓		✓			✓	✓
Toolcase 20 kHz	1		✓			1		
Interruttore a pedale con uscita di emergenza								✓
Interruttore a pedale								1
Trasporto di pellicole	✓	✓	✓	✓		1	✓	
Box di commutazione apparecchi ADG			✓	✓	1			
Box di commutazione apparecchi manuali						✓	✓	✓
Azionamento bimanuale DUO TOUCH			✓	✓	1		✓	
Tavola ortogonale					✓			
Prolungamento colonne	300 mm / 200 mm / 100 mm	150 mm / 100 mm	300 mm / 200 mm	100 mm		300 mm / 200 mm	100 mm	

Workstation



o con tavola girevole per lavorare in ergonomia. Equipaggiato con isolamento acustico.

Cabina insonorizzata SSK



Riduce il livello di rumore fino a 20 dB.



Toolcase 35 kHz



Utensile per la messa a punto dei lavori di assistenza.

Toolcase 20 kHz



Utensile per la messa a punto dei lavori di assistenza.

Interruttore a pedale con pulsante di arresto di emergenza



Per azionare il ciclo di saldatura mediante movimento del piede con pulsante di arresto di emergenza.

Interruttore a pedale



Per azionare il ciclo di saldatura mediante movimento del piede.

Trasporto di pellicole



Per la protezione dell'applicazione da marcature.

Box di commutazione apparecchi ADG



Costruito per impianti multitesta piccoli se per il PLC non si desidera alcun comando superiore o soltanto un minimo. Permette la costruzione di impianti speciali più piccoli in cui vengono utilizzati solo componenti standard.

Azionamento bimanuale **DUO TOUCH**



Per requisiti ergonomici superiori, compatibile con camere bianche.

Tavola ortogonale

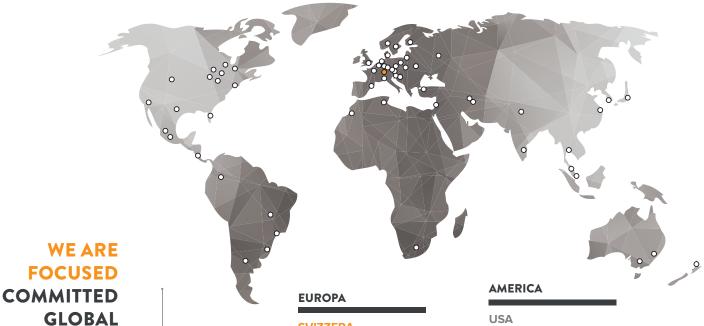


Tavola ortogonale precisa per regolazione fine. Montabile con staffe di serraggio.

Prolungamento colonne



Prolungamento per componenti più grandi.





LOCAL

ALTRE INFORMAZIONI AL

rincoultrasonics.com info@rincoultrasonics.com +41 71 466 41 00

> Industriestrasse 4 CH-8590 Romanshorn Svizzera

SVIZZERA

rincoultrasonics.ch

GERMANIA

rincoultrasonics.de

FRANCIA

rinco-france.com

SPAGNA

rincoultrasonics.es

ITALIA

rincoultrasonics.it

SVEZIA

rincoultrasonics.se

DANIMARCA

rincoultrasonics.dk

POLONIA

rincoultrasonics.pl

rinco-usa.com

MESSICO

rincoultrasonics.mx

ASIA

CINA

rincochina.com

INDIA

rincoindia.com

GIAPPONE

uthe.co.jp

MALAYSIA

rincoultrasonics.com.my

AFRICA

MAROCCO

rincoultrasonics.com











