MACHINES À SOUDER

Machines à souder à ultrasons

Série Standard

rinco® ultrasonics

AROUND YOU EVERY DAY

Machines à souder par ultrasons RINCO

SOUDURE PAR ULTRASONS – LE MOYEN ÉCONOMIQUE D'ASSEMBLER LES PLASTIQUES

Avec ses temps de cycles courts, le soudage par ultrasons est le moyen le plus efficace d'assembler deux matériaux thermoplastiques sans additifs. Ce procédé d'assemblage est donc particulièrement économique. Les ondes ultrasonores permettent de souder des pièces moulées par injection, des films ou des textiles synthétiques en quelques millisecondes et sans traces. Avec les vibrations mécaniques haute fréquence, on peut aussi insérer des pièces métalliques dans une pièce en plastique.

Nous avons également conçu différentes machines à souder par ultrasons pour divers matériaux et diverses exigences posées aux résultats finaux.

RINCO produit des machines à souder par ultrasons dans trois séries de produits :

SÉRIE ELECTRICAL MOTION2
SÉRIE STANDARD et
SÉRIE EASY

Elles répondent à toutes les exigences, pour souder les plus petits comme les plus grands composants.

Nous proposons une solution spécialement adaptée au scellement des
films d'emballage et blisters avec notre
machine à souder les blisters ABW.

Vous cherchez une solution sur mesure pour vos exigences personnelles ? Appelez-nous, nous nous ferons un plaisir de vous conseiller.

rinco® ultrasonics

LAISSEZ-VOUS CONVAINCRE PAR L'EXCELLENTE QUALITÉ DES PRODUITS RINCO

Nous sommes fiers de voir que notre quête de la perfection est officiellement reconnue. Les certifications ISO prouvent que les valeurs suisses de fiabilité et de précision sont les racines de notre culture d'entreprise. Nous garantissons une qualité supérieure et constante et notre service est toujours irréprochable.

CE

Toutes les machines de RINCO sont **conformes CE** et respectent ainsi les normes européennes les plus strictes.

FIABILITÉ

Les machines RINCO sont très **fiables**, ne nécessitent presque aucun entretien et **durent longtemps**.

EFFICIENT RINCO
AFTER SALES SERVICE

SERVICE APRÈS-VENTE

Même après la vente, notre **support technique** accompagne nos clients pendant de longues années.

UNE ORIENTATION PRÉCISE

Les plaques de base peuvent être mises à niveau sur le socle à l'aide de vis de niveau, de façon à ce que l'enclume fixée aux plaques soit précisément alignée sur la sonotrode.

LA QUALITÉ DÈS LE DÉBUT

La **conception robuste et rigide** de nos machines, ainsi que leur stabilité et leur puissance élevée, garantissent une fonctionnalité optimale et des résultats de soudage parfaits.

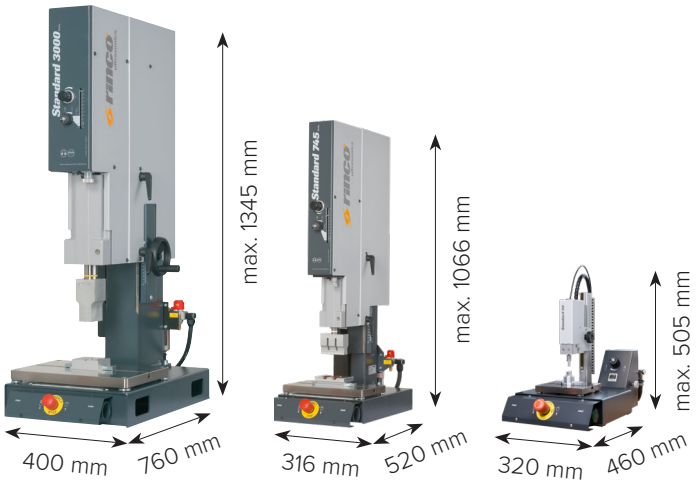
CERTIFIED ISO 9001 ZERTIFIZIERT

CERTIFIED ISO 13485 ZERTIFIZIERT

CERTIFIED ISO 14001 ZERTIFIZIERT

rinco® ultrasonics

SÉRIE STANDARD – Utilisation polyvalente



Standard 3000 **Standard 745** **Standard 50**

Les machines à souder par ultrasons à **commande pneumatique** de la série Standard sont adaptées pour souder, découper et poinçonner des pièces formées thermoplastiques, des non-tissés et textiles ainsi que des films, et pour insérer des métaux dans du plastique. Les modèles Standard permettent de façonner de manière très précise des composants en plastique présentant des **structures de complexité moyenne**.

Les Standard 3000 et Standard 745 sont également disponibles en version pour salle blanche avec boîtier en acier chromé. La Standard 3000 CR est en outre certifiée conforme à la **classe ISO 6.**

L'administration des utilisateurs multiniveau permet de gérer les autorisations concernant les modifications des paramètres de soudage et augmente ainsi la sécurité des processus en fonctionnement.

	Standard 3000	Standard 745	Standard 50
KHZ Fréquence de travail :	20 kHz	35 kHz	70 kHz
Force maximale :	3.000 N	745 N	50 N
Entraînement/air comprimé :	pneumatique/6 bar nominal	pneumatique/6 bar nominal	pneumatique/6 bar nominal
Course maximale :	100 mm	100 mm	25 mm
KG Poids :	115 kg	41 kg	15,5 kg
Réglage possible de la hauteur :	0 à 280 mm	0 à 180 mm	0 à 240 mm

rinco ultrasonics

GÉNÉRATEURS COMPATIBLES

Générateur compatible :	ADG20 / ADG35 / ADG70
Puissance de sortie :	100 W, 400 W, 600 W, 900 W, 1000 W, 1500 W, 2000 W, 3000 W

GÉNÉRATEUR À ULTRASONS ADG
Vous trouverez de plus amples informations relatives à la performance et aux caractéristiques dans la brochure produits « Générateur à ultrasons »

PROPRIÉTÉS

FLEXIBILITÉ
Grâce à la conception modulaire de nos composants, un poste de travail manuel peut à tout moment être **transformé** en ligne automatisée ou être **intégré** à une machine spécifique.

GRANDE REPRODUCTIBILITÉ
Jusqu'à **32 jeux de paramètres** peuvent être enregistrés dans la base de données.

CONTRÔLE DE LA QUALITÉ SIMPLIFIÉ
Tous les résultats de soudage peuvent être exportés et enregistrés. En outre, les valeurs des **25 derniers soudages restent enregistrés dans la machine** jusqu'à la mise hors service de celle-ci.

IMPULSION ULTÉRIEURE
Pour éviter le blocage des pièces légères sur la sonotrode, il est possible de régler une impulsion ultérieure.

SÉRIE STANDARD

APPLICATIONS

- AUTOMOBILE
- TECHNOLOGIES DE POINTE
- EMBALLAGE
- ALIMENTAIRE
- NON-TISSÉ ET TEXTILE
- MÉDICAL
- DOMOTIQUE
- COSMÉTIQUES

SOUDAGE
POINÇONNAGE
RIVETAGE
ESTAMPAGE
BORDAGE
INSERTION
ENFONCEMENT
SCELLAGE

rinco® ultrasonics

SÉRIE STANDARD – Utilisation polyvalente

FONCTIONS

7 MODES DE SOUDAGE DISPONIBLES

Les différents modes de soudage permettent de trouver **le réglage adapté à chaque application** pour un soudage parfait. Les modes de soudage suivants sont disponibles avec la série Standard :

- Temps de soudage
- W/S — Énergie de soudage
- W/S — Temps de soudage ET/OU énergie de soudage
- Course de soudage (absolue ou différentielle)
- Coupure de contact

TRIGGER (MOMENT DE DÉCLENCHEMENT DES ULTRASONS)

Le soudage peut aussi être déclenché par un trigger. Les triggers suivants sont disponibles :

- Durée
- Course
- Pression
- Arrêt
- Signal externe

AMPLITUDE RÉGLABLE

Il est possible de modifier l'amplitude en interne ou en externe entre **40 et 100 %** par pas de 1 % afin d'obtenir un résultat de soudage ou de coupe optimal.

POSTES DE TRAVAIL
Avec table pivotante ou tiroir et réduction du bruit

CABINE D'INSONORISATION
Solution fiable d'insonorisation

rinco ultrasonics

MESURE DE LA JAUGE DE 0,01 MM
pour des résultats de soudage précis

CONSTRUCTION SOLIDE

RÉGLAGE DE LA PRESSION DU SYSTÈME
avec affichage sur le générateur.

ÉCHELLE POUR AVANCE
Échelle pour relever et régler l'avance. (0 à 100mm)

ÉTRANGLEUR
pour modifier la vitesse de descente et l'intensité de fusion.

VIS DE RÉGLAGE PRÉCIS
pour butée de profondeur.

GÉNÉRATEUR À ULTRASONS
ADG

RÉGLAGE DE LA HAUTEUR
sans peine grâce à la manivelle.

PLAQUE DE BASE
Plaque dotée de vis de niveau pour la fixation et l'alignement précis de l'enclume.

UNITÉ DE TRAITEMENT DE L'AIR
avec micro-filtre

SÉCURITÉ
ARRÊT D'URGENCE

BOUTON DE DÉCLENCHEMENT BIMANUEL

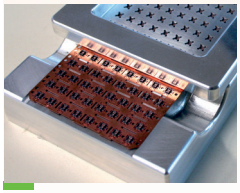
Vous trouverez en fin de brochure de plus amples informations concernant les caractéristiques, tout comme les options et accessoires des machines à souder par ultrasons de la série Standard.

SÉRIE STANDARD

STANDARD 50 – MICRO-SOUDAGE GRÂCE À UNE FRÉQUENCE DE TRAVAIL DE 70 KHZ

Avec notre Standard 50, nous offrons la solution parfaite surtout pour les micro-composants, par exemple la micro-électronique aux exigences les plus strictes. RINCO est un leader mondial dans ce domaine. Avec la machine à souder de 70 kHz, vous obtenez **des soudages ultra-précis, même sur les micro-composants**, par exemples des pièces de smartphone ou d'appareil auditif. Avec le **régulateur de pression haute précision**, la pression peut être réglée à 0,01 bar/psi et maintenue constante.

RÉGULATEUR DE PRESSION HAUTE PRÉCISION



MICRO-ÉLECTRONIQUE
Ce composant présente une surface de soudage de 2 mm².

rinco ultrasonics

Pour obtenir une soudure parfaite, de nombreux paramètres doivent être harmonisés.
Les générateurs à ultrasons RINCO servent à commander les machines à souder par ultrasons. Ces générateurs offrent des possibilités de paramétrage précises pour le processus de soudage par ultrasons. Pour définir **le moment où les ultrasons doivent être déclenchés**, on peut saisir différentes valeurs.

Le moment de déclenchement des ultrasons, également appelé trigger, peut être lié à différentes conditions.

En tenant compte de ces conditions, par exemple le type de matériau du composant, la réalisation de la soudure et la taille du composant, des paramètres précis sont définis via le trigger correspondant, et donc le moment optimal de déclenchement des ultrasons. Vous obtenez des résultats d'une qualité maximale. Par ailleurs, ces conditions peuvent également contribuer à préserver les outils.

rinco ultrasonics

Un résultat final parfait est notamment dû au mode de soudage approprié. Ce mode de soudage peut être adapté individuellement pour chaque application.

Un mode de soudage peut permettre par exemple de garantir que les dimensions finales des produits à souder soient toujours identiques après le soudage. Avec un autre mode, tous les composants sont toujours soudés avec la même force, mais les dimensions finales varient. L'usure de l'outil de soudage, par exemple pour les applications de coupe et de poinçonnage, peut également être réduite avec le mode approprié. Quel que soit le résultat que vous souhaitiez obtenir, **nous trouverons ensemble une solution adaptée et fiable**.

Vous pouvez compter sur notre savoir-faire et notre engagement du début à la fin. Une fois votre projet achevé, nous sommes à votre disposition en cas de questions. Nos appareils sont conçus de sorte à nous permettre d'effectuer à tout moment une télémaintenance afin de réparer efficacement d'éventuelles erreurs.

rinco ultrasonics

TABLEAU COMPARATIF

		Electrical Motion2-20	Electrical Motion2-35	Standard 3000	Standard 745	Standard 50	Easy 3000	Easy 745	ABW35
	Générateur compatible	XDG2-20/SCU2-20	XDG2-35/SCU2-35	ADG20	ADG35	ADG70	SDG20	SDG35	SDG35
KHZ	Fréquence	20 kHz	35 kHz	20 kHz	35 kHz	70 kHz	20 kHz	35 kHz	35 kHz
F 3000N	Force	3.000 N	745 N	3.000 N	745 N	50 N	3.000 N	745 N	745 N
W	Puissance de sortie (W)	3000, 2000	900	3000, 2000, 1500, 1000	900, 600, 400	100	2000, 1500, 1000	750, 400	750, 400
	Dimensions lxLxH (mm)	572 x 755 x 1372	380 x 553 x 1030	400 x 760 x 1345	316 x 520 x 1066	320 x 460 x 505	400 x 727 x 1345	316 x 529 x 1066	120 x 156 x 489
KG	Poids	135 kg	53 kg	115 kg	41 kg	15,5 kg	120 kg	41 kg	11,2 kg
	Course	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	25 mm	100 mm	100 mm	6 mm
WARRANTY 2	Garantie : 2 ans	3 ans	3 ans	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Changement d'amplitude	40 à 100 %, pas de 1 % / externe	40 à 100 %, pas de 1 % / externe	40 à 100 %, pas de 1 % / externe	40 à 100 %, pas de 1 % / externe	40 à 100 %, pas de 1 % / externe	15 à 100 %, pas de 1 % / externe	15 à 100 %, pas de 1 % / externe	15 à 100 %, pas de 1 % / externe
	Piste d'audit	✓	✓						
	Calibrage	✓	✓						
ISO CLASS 6	Salles blanches classe ISO 6	✓	✓	✓					
	Temps de soudage	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
W/S	Énergie de soudage	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Course de soudage	✓	✓	✓	✓	✓			
	Coupure de contact (mode)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Mode continu						✓	✓	
	Contrôle de la fusion multiple (mode)	✓	✓						
GO	Moment de déclenchement (trigger)	Temps, course, force, arrêt, signal externe, course abs.& Force	Temps, course, force, arrêt, signal externe, course abs.& Force	temps, course, pression, arrêt, signal externe	temps, course, pression, arrêt, signal externe	temps, course, pression, arrêt, signal externe	Marche, arrêt, temps, démarrage	Marche, arrêt, temps, démarrage	Marche, arrêt, temps, démarrage
	Transfert de données	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Base de données	✓	✓	✓	✓	✓			
	Logiciel correspondant	✓	✓						
DGT	Technologie numérique	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Entraînement électrique	✓	✓						
	Entraînement pneumatique			✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Ajustement de la hauteur	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
DE EN	Multilingue	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
W	Protection contre la surcharge de puissance	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Protection contre la surchauffe	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
0 0 3 4	Compteur pièce	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Accès à distance	interne, externe							
	Soft start, soft stop	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Écran tactile	✓	✓						
	Gestion des utilisateurs	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
QCTS	Quick Change Tool System (ensemble vibrant)	✓	✓						
SMED	Quick Tool Change (sonotrode et anvil)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

OPTIONS ET ACCESSOIRES

	Electrical Motion2-20	Electrical Motion2-35	Standard 3000	Standard 745	Standard 50	Easy 3000	Easy 745	ABW35
Poste de travail	✓	✓	✓	✓				
Cabine d'insonorisation SSK	✓	✓	✓			✓		
Toolcase 35 kHz		✓		✓			✓	✓
Toolcase 20 kHz	✓		✓			✓		
Commutateur au pied avec arrêt d'urgence								✓
Commutateur au pied								✓
Transport de films	✓	✓	✓	✓		✓	✓	
Boîtier de commutation appareils ADG			✓	✓	✓			
Boîtier de commutation appareils manuels						✓	✓	✓
Commande bimanuelle DUO TOUCH			✓	✓	✓		✓	
Table croisée					✓			
Augmentation de colonne	300 mm / 200 mm / 100 mm	150 mm / 100 mm	300 mm / 200 mm	100 mm		300 mm / 200 mm	100 mm	

Poste de travail

Disponible avec tiroir automatique ou avec table croisée pour un travail ergonomique. Équipé d'une protection acoustique.

Cabine d'insonorisation SSK

Réduit le niveau de bruit jusqu'à 20 dB.

Toolcase 35 kHz

Outil pour régler les travaux d'entretien.

Toolcase 20 kHz

Outil pour régler les travaux d'entretien.

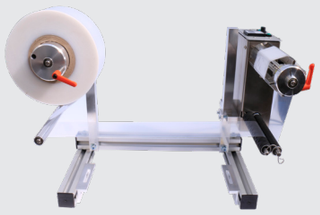
Commutation au pied avec bouton d'arrêt d'urgence

Pour déclencher le cycle de soudage par mouvement du pied avec bouton d'arrêt d'urgence.

Commutateur au pied

Pour déclencher le cycle de soudage par mouvement du pied.

Transport de films



Pour protéger l'application des marquages.

Boîtier de commutation appareils ADG

Construit pour de petites installations multi-têtes si l'utilisateur ne souhaite pas de commande supérieure ou un minimum d'API. Permet la construction de petites installations spécifiques qui n'utilisent que des composants standard.

Commande bimanuelle DUO TOUCH

Pour exigences ergonomiques élevées, compatible avec les salles blanches.

Table croisée

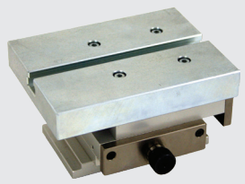
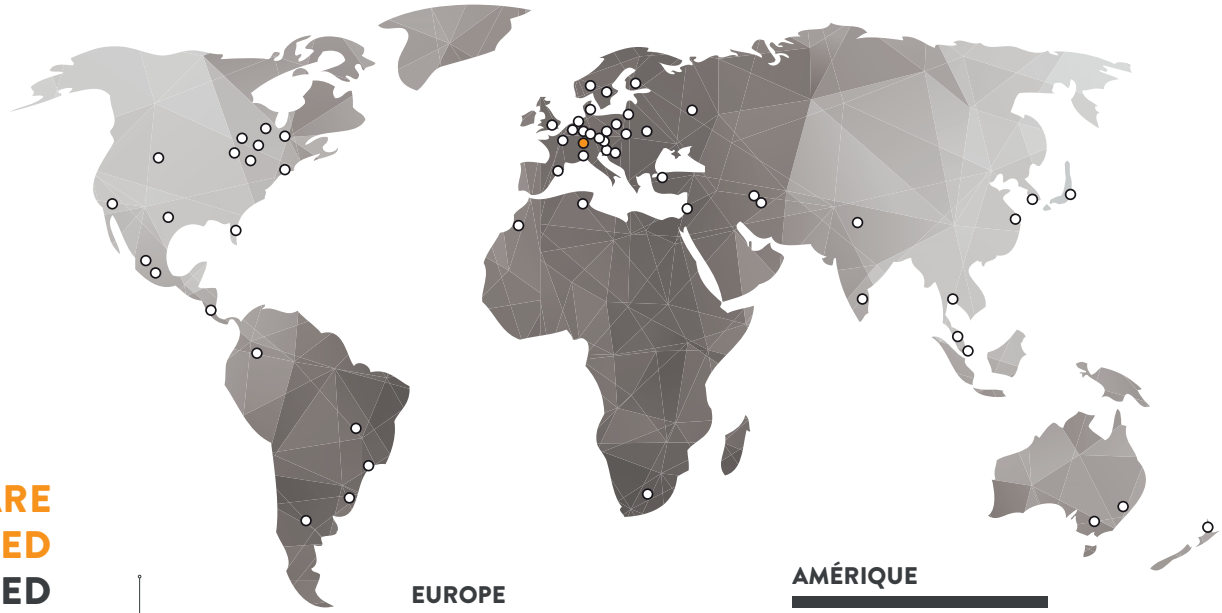


Table croisée précise pour réglage précis. Montage possible avec brides de serrage.

Augmentation colonne

Augmentation pour composants de grande taille.



WE ARE
FOCUSED
COMMITTED
GLOBAL
LOCAL

rinco® ultrasonics

PLUS D'INFORMATIONS SUR

rincoultrasonics.com
info@rincoultrasonics.com
+41 71 466 41 00

Industriestrasse 4
CH-8590 Romanshorn
Suisse

EUROPE

SUISSE
rincoultrasonics.ch

ALLEMAGNE
rincoultrasonics.de

FRANCE
rinco-france.com

ESPAGNE
rincoultrasonics.es

ITALIE
rincoultrasonics.it

SUÈDE
rincoultrasonics.se

DANEMARK
rincoultrasonics.dk

POLOGNE
rincoultrasonics.pl

AMÉRIQUE

USA
rinco-usa.com

MEXIQUE
rincoultrasonics.mx

ASIE

CHINE
rincochina.com

INDE
rincoindia.com

JAPON
uthe.co.jp

MALAISIE
rincoultrasonics.com.my

AFRIQUE

MAROC
rincoultrasonics.com

CERTIFIED ISO 9001 ZERTIFIZIERT
CERTIFIED ISO 13485 ZERTIFIZIERT
CERTIFIED ISO 14001 ZERTIFIZIERT

SWISS MADE SINCE 1976

A CREST GROUP COMPANY