

Rinco Ultrasonics AG 的质量和环政策

始终履行与我们客户达成的协议以及满足客户需求，是我们质量和环政策的基础。

我们的产品和服务质量是企业顺利发展以及打造成功未来的先决条件。我们的质量标准以客户为准。

我们确定、评估、管理和监控风险，尤其是与医疗产品相关的风险。

为确保这一点，我们引入了基于 ISO9001: 2015 和 ISO13485: 2016 标准的质量管理体系，以及符合 14001:2015 的环境管理体系。

这些 ISO 认证仅涉及 RINCO ULTRASONICS AG 的罗曼斯霍恩生产基地，其他各方，如供应商或国外子公司等，均不在此标准的涵盖范围之内。

这是由每一位员工各司其职来实现的。这意味着每位员工都有义务满足质量和环境管理体系的要求，保持其有效性并努力促使其持续改进。

公司管理层创造了必要的技术和组织框架条件。我们定期评估我们的流程和管理体系，旨在维护质量和环境管理体系并实现持续改进。

我们以技术进步和创新解决方案为导向，并希望成为客户可靠的合作伙伴，以实现持续、长期和可靠的合作。

实现我们质量标准的先决条件是遵守法律法规。

我们重视环保并谨慎利用资源，并希望持续减轻并尽可能避免环境负担。无论任何时候，坚持环保政策并遵守相关法律法规都是我们不可推卸的义务。

质量和环政策是确定质量和环目标的基础，公司管理层每年在管理审查的框架下对其进行审查，并在必要时进行调整。

将质量和环政策传达给第三方（利益相关方）是我们每位员工的义务。



这些 ISO 认证仅涉及 RINCO ULTRASONICS AG 的罗曼斯霍恩生产基地。供应商以及我们的子公司均不在这些认证的涵盖范围之内。